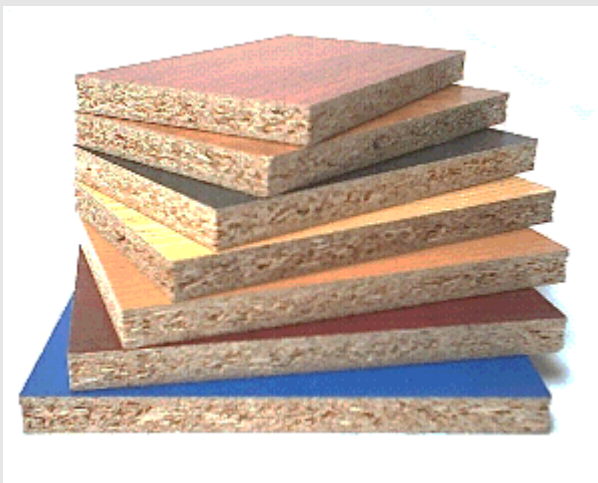


Proyectos para fabricar muebles Con Melamina.

Acá tienes todo lo necesario para proyectar diseñar y construir tu mueble en melamina mdf fibrofacil etc., también hay unos cuantos programas de pc para que estos menesteres te resulten menos complicados salu2 y sáquele el jugo al post



Estos proyectos de muebles los encontré en la pagina de masisa y se construyen con melamina



Y se encuentra en gran variedad de colores



Pero primero conozcamos algo mas de la melamina: ¿QUÉ ES?

Es un tablero aglomerado de partícula o MDF, recubierto por ambas caras con películas decorativas impregnadas con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, impermeable, dura y resistente al desgaste superficial.

¿CUÁLES SON SUS USOS MAS FRECUENTES?

Es un producto que puede ser utilizado en todo tipo de muebles de oficina, living, comedor, dormitorios, cocinas y baños, hospitales e instalaciones comerciales. Además brinda terminaciones perfectas en revestimientos de paredes, tabiques divisorios y cielorrasos.

¿CUÁLES SON SUS PRINCIPALES VENTAJAS Y BENEFICIOS?

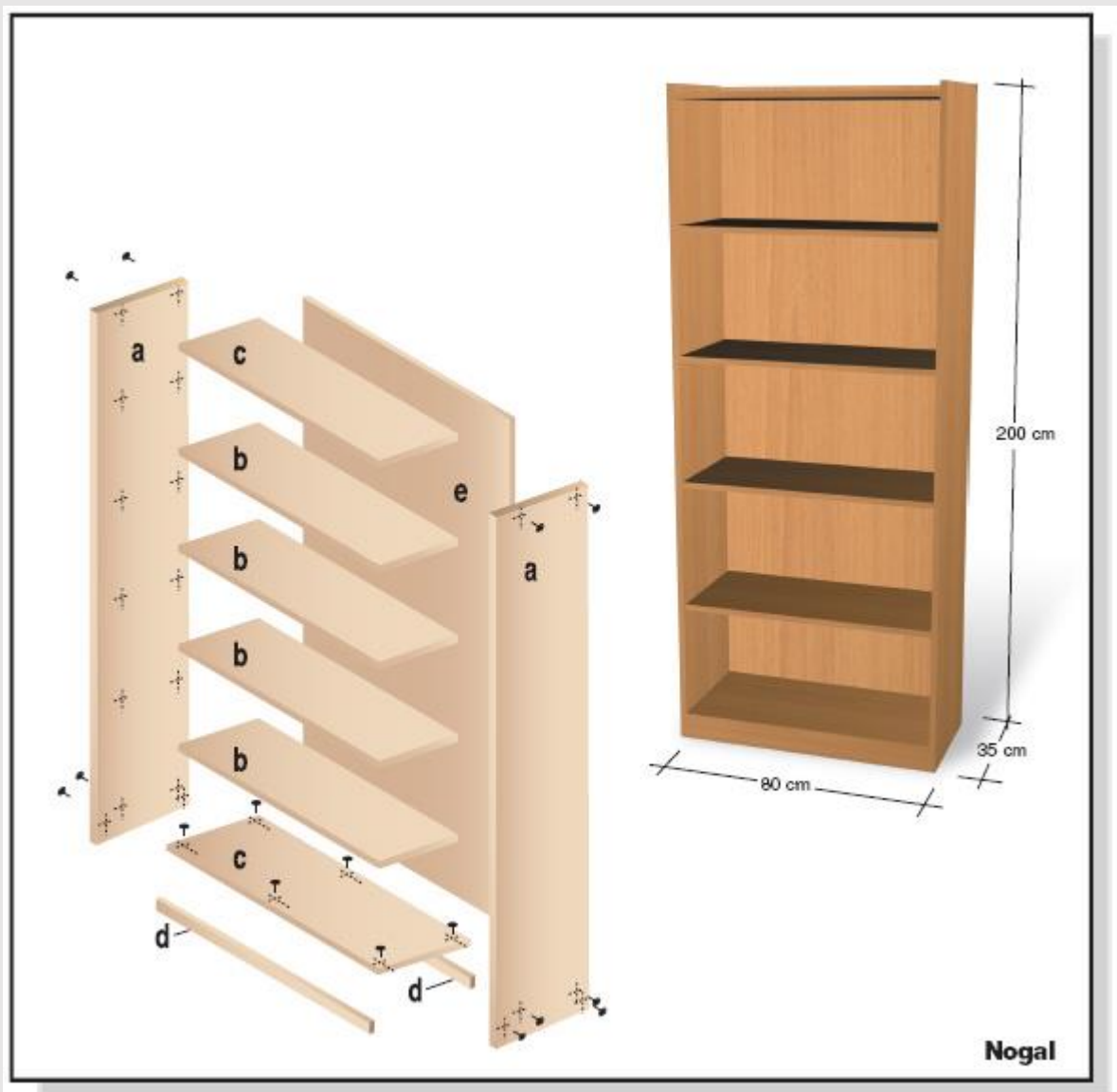
Su amplia variedad de colores y texturas, permite ofrecer al mercado la mejor variedad de diseños maderas y colores.

En cuanto a sus características físicas, su superficie no permite el desarrollo de microorganismos, por lo que es ideal para ambientes asépticos, resistiendo el calor y el uso de líquidos agresivos utilizados para limpiar. No requiere trabajo adicional de terminación.

estos son los proyectos en cuestión.

- Biblioteca
- Escritorio para PC
- Ropero
- Mesa para TV, Audio y Video
- Mueble para PC e impresora
- Cocina - (Bajo Mesada, Alacena y Cajones)
- Closet

Bibliotecas

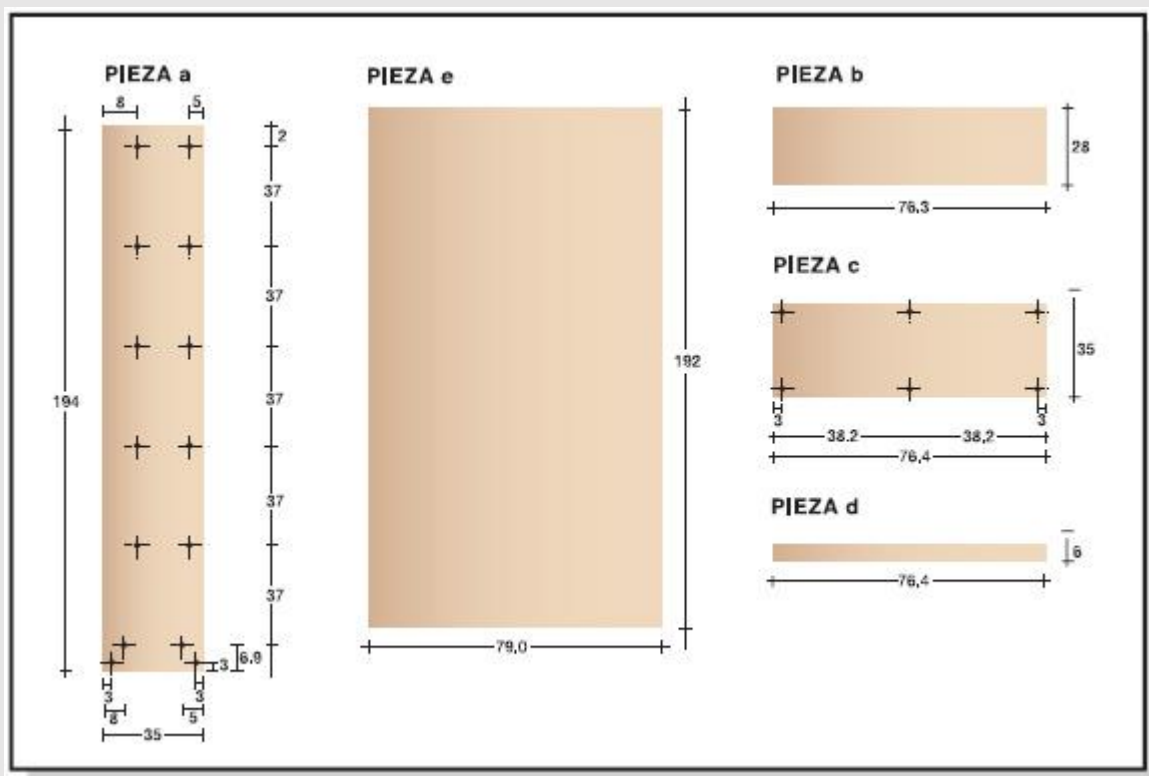


PIEZAS REQUERIDAS					
Pieza	Largo (cm)	Ancho (cm)	Cantidad	Producto	Espesor (mm)
a	194	35	2	Melamina o MDF	18
b	76,3	28	4		18
c	76,4	35	2		18
d	76,4	6	2		18
e	192	79	1	FibroPlus o Ecoplus	3-4

Antes de empezar

Es conveniente realizar el agujereado, según el detalle de las piezas, con pasadas de 3,5 a 4 mm. de diámetro. Esto facilitará el correcto armado del mueble. Es recomendable además leer los pasos de ejecución antes de iniciar el trabajo.

Detalle de las piezas



La construcción:

1. Aplique la solución de borde melamínico o de otro tipo a los cuatro lados de la pieza (a) y a uno de los lados de las piezas (b) y (c) (aquel que actuará como frente de la biblioteca).
2. Comience el armado desde la base. Fije las dos piezas (d) a ambos lados de una de las piezas (c) con tres tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm. según el detalle de piezas.
3. Los laterales se deben perforar previamente para la posterior fijación de los soportes de las repisas. Esto se debe hacer con brocas de 5 mm., perforando 10 mm. de profundidad. Para esto es recomendable marcar con un lápiz todos los puntos donde se perforará, según las medidas que indica el detalle de las piezas.
4. Fije los laterales (piezas a) a la base previamente para la posterior armada y a la otra pieza (c), que

actuará como estante superior, con tornillos de 4,5 x 50 mm.

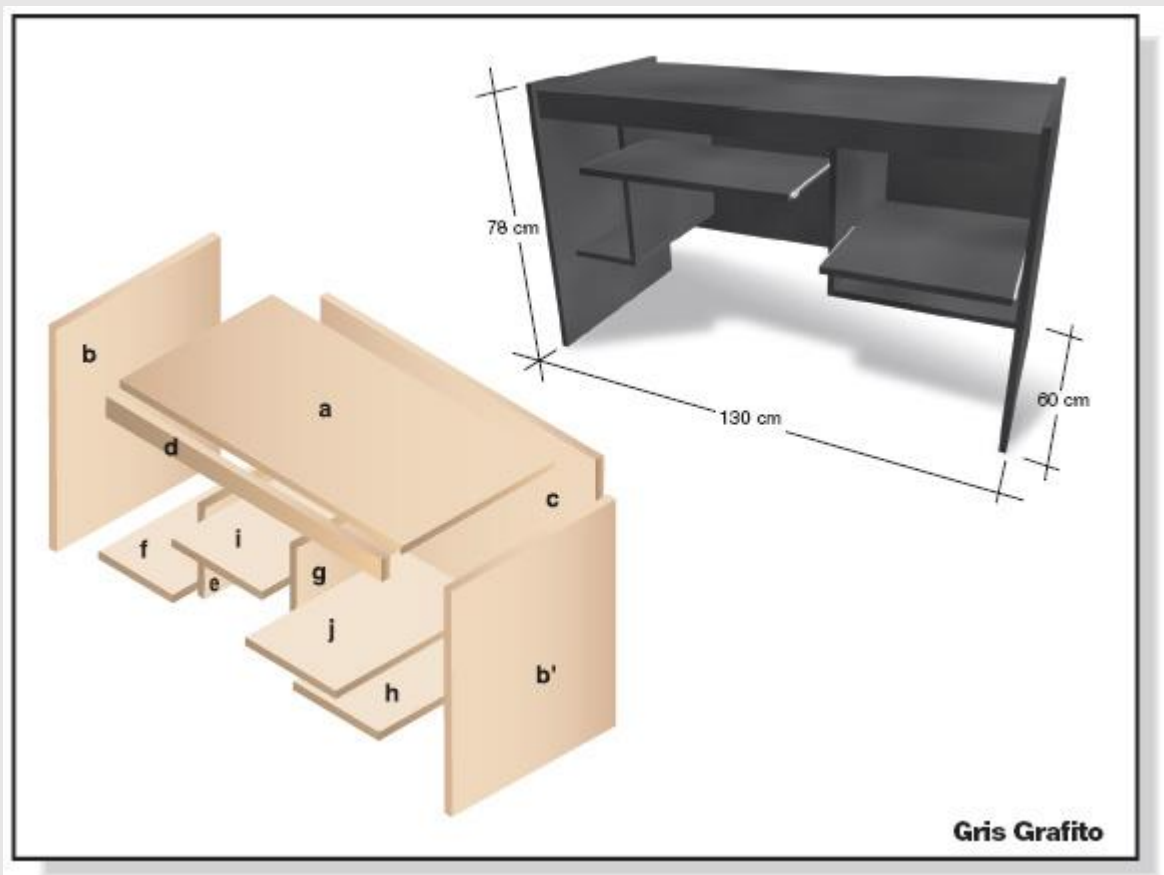
5. Para lograr la firmeza estructural de la biblioteca, fije a la parte trasera de la misma, la pieza (e) con clavos de 1" cada 15 cm y sobre todo el borde del mueble.

6. Por último, coloque las respectivas repisas apoyándolas en los correspondientes soportes.

Materiales necesarios:

- 1 taladro con mechas chicas
- 1 destornillador
- 18 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 40 clavos con cabeza de 1"
- 15 metros lineales de tapacantos melamínico 22 cm.
- 16 fijaciones para soporte de estantes de biblioteca 5 mm. de diámetro y 10 mm. de profundidad.

Escritorio para PC



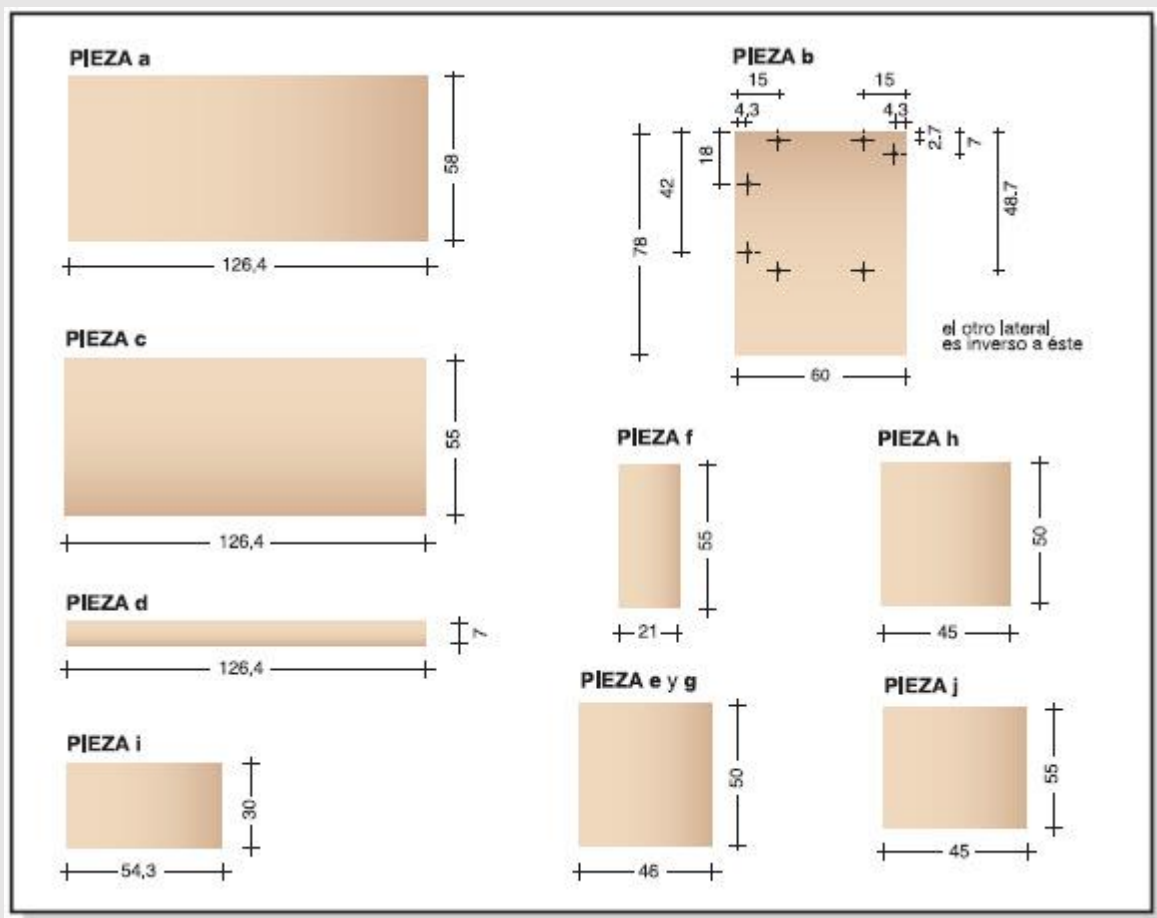
PIEZAS REQUERIDAS					
Pieza	Largo (cm)	Ancho (cm)	Cantidad	Producto	Espesor (mm)
a	126,4	58	1	Masisa Melamina	18
b	78	60	2		18
c	126,4	55	1		18
d	126,4	7	1		18
e	46	50	1		18
f	21	50	1		18
g	46	50	1		18
h	45	50	1		18
i	54,3	30	1		18
j	50	42,5	1		18

Antes de comenzar

Es necesario realizar el agujereado previo según la figura del detalle de las piezas, con pasadas de 2,5 a 3 mm de diámetro en función al tornillo que se utilizará. Esto facilitará el correcto armado del mueble.

Es recomendable además leer los pasos de ejecución antes de iniciar el trabajo.

Detalle de las piezas



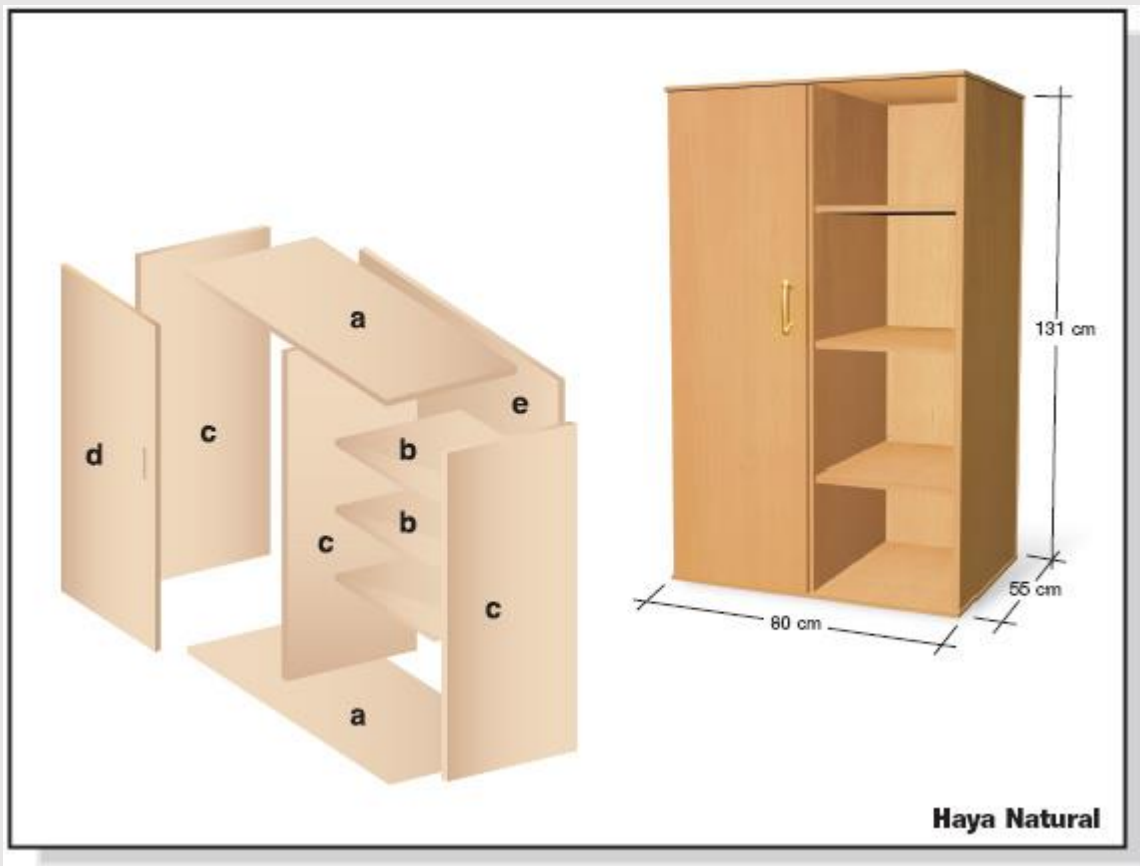
La construcción:

1. Aplique la solución de borde melamínico (o de otro tipo) en los cantos de los recortes que actuarán como frente o en la vista del mueble.
2. Fije la pieza (a), tapa del escritorio, a los laterales (b) con cuatro tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm, según el detalle de piezas. Si se ha realizado correctamente el agujereado previo, la tapa del escritorio quedará 18 mm por debajo de los laterales.
3. Coloque la pieza (c) que actuara como soporte de la cubierta fija a ambos laterales (piezas (b)) y, guiándose por el agujereado previo: utilice tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm. Coloque, además, la pieza (d): atornillándola a los laterales del escritorio por debajo de la tapa. Utilice tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm. Esta pieza le dará una terminación estética al mueble.
4. Para el armado del gabinete del CPU, se debe fijar, en primer lugar, la pieza (e) a la pieza (f), utilizando tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm y siguiendo el esquema del escritorio. Luego, este conjunto se debe unir al lateral correspondiente, (b), con tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm, y a la tapa y al fondo del escritorio, piezas (a) y (c) respectivamente, utilizando dos escuadras para cada una de las fijaciones.
5. Realice la misma operación que en el paso 4, con las piezas (g) y (h), sobre el lateral (b'), para el gabinete de la impresora.
6. Fije las guías corredizas de la pieza (i) a 12 cm de la tapa del escritorio, teniendo especial cuidado en su nivelación, dado que, de lo contrario, se verá afectado el correcto deslizamiento del estante (pieza i).
7. Fije las guías corredizas a la pieza (j) a 35 cm de la tapa del escritorio, teniendo el mismo cuidado para la nivelación que en el paso anterior.

Materiales necesarios:

- Taladro, mechas chicas.
- Destornillador.
- 8 escuadras.
- 2 juegos de correderas.
- 26 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 15 metros lineales de tapacantos melamínico de 22 mm.

Ropero



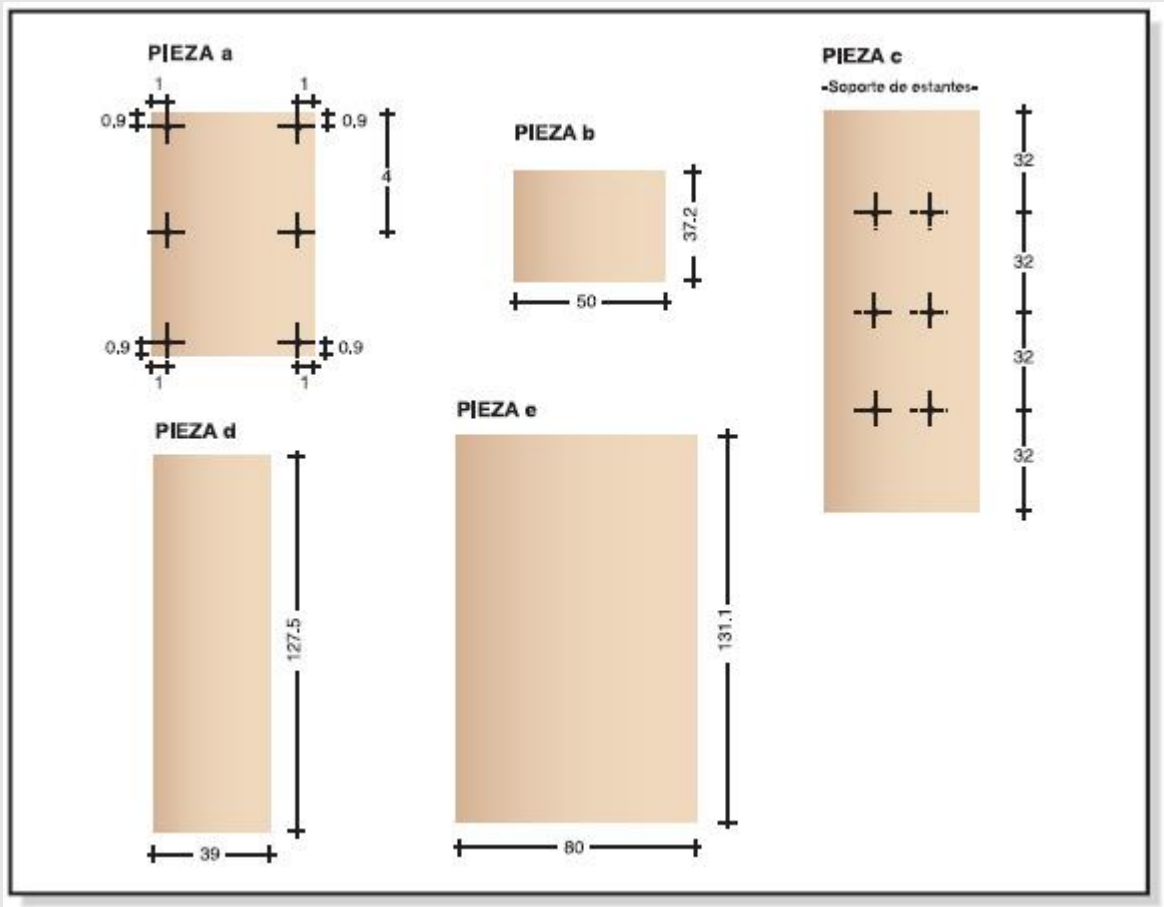
PIEZAS REQUERIDAS					
Pieza	Largo (cm)	Ancho (cm)	Cantidad	Producto	Espesor (mm)
a	55	80	1	Melamina, Folio o MDF	18
b	37,2	50	1		18
c	53	128	1		18
d	39	127,5	1		18
e	131,1	80	1	FibroPlus o Ecoplus	3-4

Antes de comenzar

Es conveniente verificar la exactitud de los cortes y realizar el agujereado previo según el detalle de las piezas.

Esto facilitará el correcto armado del mueble.

Detalle de las piezas



La construcción

1. Aplique la solución de borde Melamínico en los lados que actuarán como frente o a la vista del mueble.
 2. Realizar el agujereado previo según el detalle de las piezas (a), con mecha de 5 mm. Los laterales de los estantes, piezas (c), se deben perforar previamente para la posterior fijación de los estantes. En el caso de utilizar soportes de repisa, las perforaciones se deben hacer con brocas de 5 mm, perforando 10 mm de profundidad. Para el caso de atornillar los estantes, se debe realizar el agujereado previo. Para ambos casos es recomendable marcar con un lápiz todos los puntos donde se perforará o agujereará.
 3. Fijar las piezas (c) haciendo coincidir los bordes de las placas en la parte trasera del mueble con las dos piezas (a), esto le dará una diferencia de 2 cm entre las placas verticales y las horizontales en el frente del mueble. Utilizar tornillos de 4,5 x 50 mm. Se debe tener presente aquellas piezas que actuarán como soporte de los estantes para ser ubicadas en el lugar correspondiente.
 4. Fijar el fondo del mueble (e) con clavos con cabeza de 1" cada 15 cm.
 5. Colocar los estantes (b) utilizando tornillos de 4,5 x 50 o los respectivos soportes de repisa.
 6. Colocar tres bisagras libro con pestaña en la puerta, dos se deben colocar a 10 cm de los extremos y una tercera en el centro de la misma.
 7. Colocar un retén imantado y un tirador de puerta. Como opcional y para darle mayor altura al ropero se le pueden colocar cuatro patas o cuatro ruedas.
 8. Colocar el barral.
- Puede colocarle la segunda puerta, si así lo prefiere.

Materiales necesarios:

- 15 metros lineales de tapacantos melamínico 22 mm.
- 1 taladro con mechas chicas.
- 1 destornillador.
- 3 bisagras libro con pestaña.
- 12 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 15 clavos con cabeza de 1".
- 1 retén imantado.
- 1 tirador de puerta.
- 12 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm ó 12 fijaciones de 5 mm de diámetro y 10 mm de profundidad para sujetar los estantes.
- 1 barral con soportes.

Mueble para TV, Audio y Video

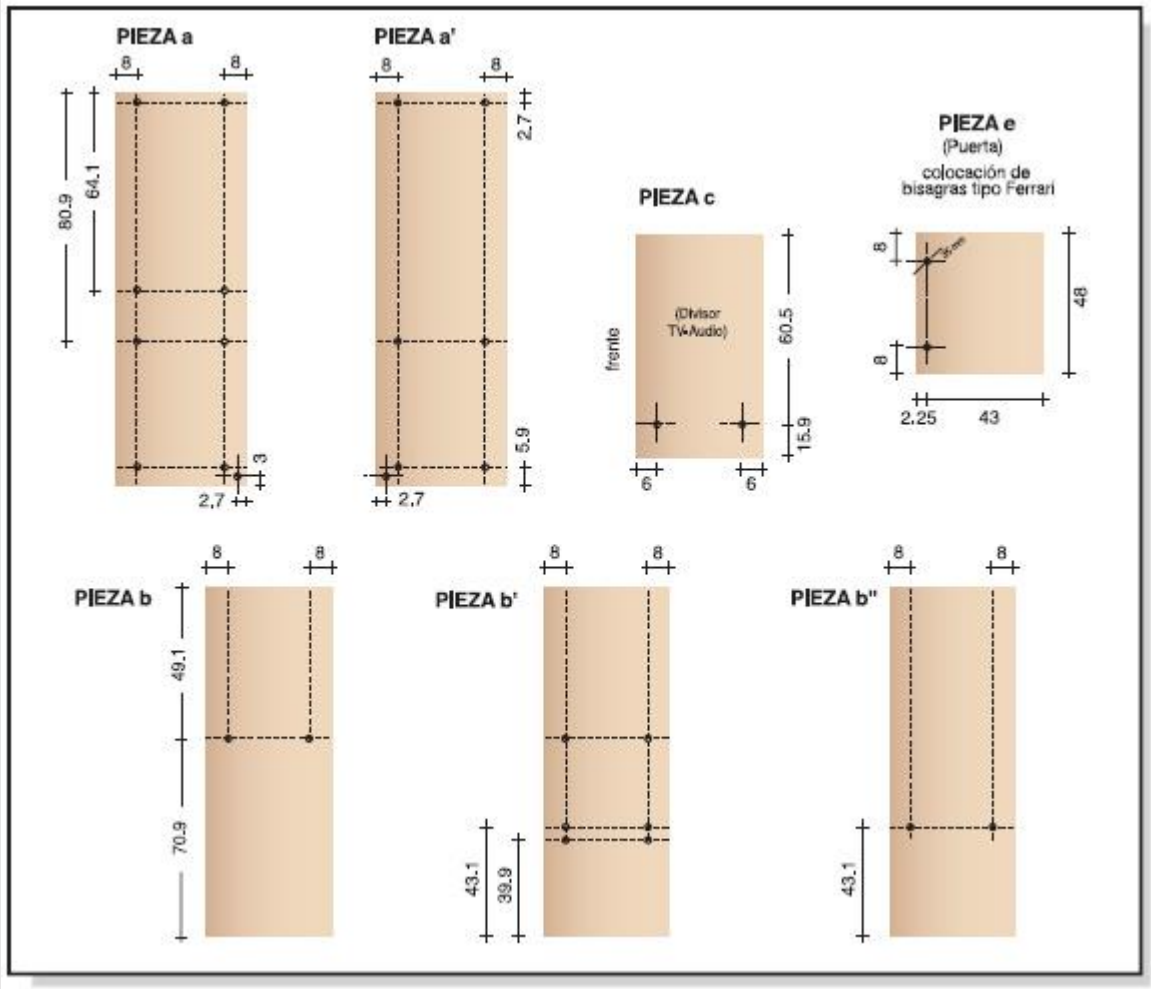


PIEZAS REQUERIDAS					
Pieza	Largo (cm)	Ancho (cm)	Cantidad	Producto	Espesor (mm)
a/a'	138	45	1	Melamina, Folio o MDF	18
b/b'/b''	120	43	1		18
c	76,4	43	1		18
d	70	43	1		18
e	48	43	1		18
f	15	43	1		18
g	48,5	41	1		18
h	48,2	41	1		18
i	120	5	1		18
j	48	5	1		18

Antes de comenzar

Es recomendable verificar la exactitud de los cortes y realizar el agujereado previo con mechas de 5 mm según el detalle.

Detalle de las piezas



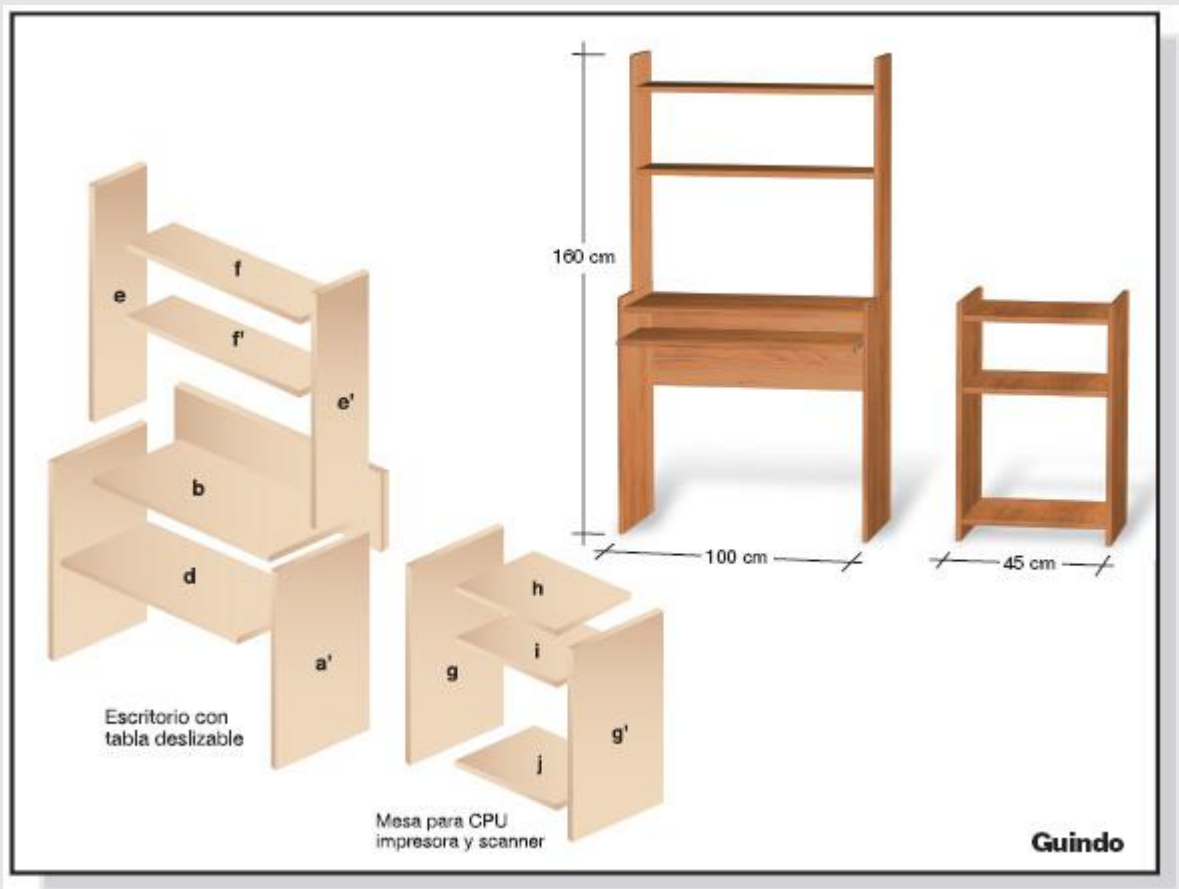
La construcción

1. Aplique la solución de borde Melamínico o de otro tipo en los lados que actuarán como frente o a la vista del mueble.
2. Fije las piezas a, a', b, b', b'' y c según la figura general del mueble, guiándose por el agujereado y haciendo coincidir los bordes de las placas en la parte trasera del mueble.
3. Fije las piezas d, f, g, e i, guiándose por el agujereado realizado previamente. Utilizar tornillos de 4,5 x 50 mm.
4. Fije la pieza j en el interior del mueble, donde se colocará la puerta, sobre la pieza a a 3,8 cm del frente.
5. Para la colocación de la bisagra tipo Ferrari es necesario perforar la placa e, que actuará como puerta, solo 14 mm de profundidad aproximadamente, para lo cual es necesario la utilización de un taladro con una fresa de 35 mm de diámetro. El perímetro de la circunferencia deberá quedar a 5 mm del borde de la puerta, para lograr esto se deberá establecer en primer lugar el centro de la circunferencia, que actuará como guía para el fresado. Si el diámetro de la circunferencia agujereada es de 35 mm (dado que la fresa es de 35 mm), el radio de esta será de 17,5 mm, por lo tanto el centro de la circunferencia estará ubicado a $17,5 \text{ mm} + 5 \text{ mm} = 22,5 \text{ mm}$ del borde de la placa. Colocar la bisagra en dichas perforaciones. Fije el otro extremo de las bisagras sobre la pieza j, de esta manera la puerta quedará a la misma altura que los estantes.
6. Coloque el estante h fijo o con soportes regulables, según su necesidad.
En el caso de utilizar soportes de repisa, las perforaciones se deben hacer con brocas de 5 mm, perforando 10 mm de profundidad.
En el caso de atornillar los estantes, se debe realizar un agujereado previo. Para ambos casos es recomendable medir y marcar con un lápiz todos los puntos donde se perforará o agujereará.
7. Si se quiere colocar un fondo al mueble se deberá fijar el mismo con clavos con cabeza de 1" cada 15 cm.

Materiales necesarios

- Taladro, mecha para taladro de 5 mm, fresa de 35 mm, destornillador.
- 28 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 4 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm o 4 fijaciones para soporte de estantes de biblioteca de diámetro y 10 mm de profundidad.
- 2 bisagras tipo Ferrari 35 mm.
- 35 clavos con cabeza de 1", para la colocación del fondo del mueble.
- 1 tirador de puerta.
- 20 metros lineales de Tapacanto Melamínico 22 mm.

Mueble para Computadora e Impresora

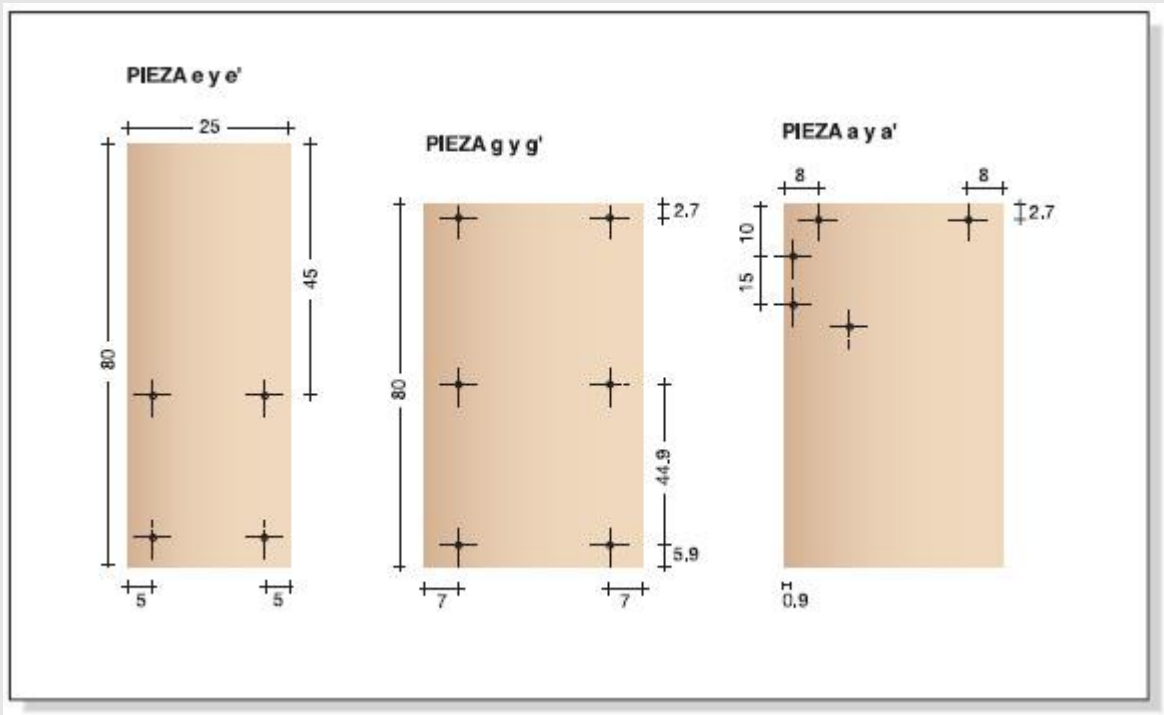


PIEZAS REQUERIDAS					
Pieza	Largo (cm)	Ancho (cm)	Cantidad	Producto	Espesor (mm)
a/a'	80	45	1	Melamina o MDF	18
b	100	43	1		18
c	100	32	1		18
d	97,5	35	1		18
e/e'	80	25	1		18
f/f'	100	23	1		18
g/g'	80	45	1		18
h	43	50	1		18
i	43	50	1		18
j	43	50	1		18

Antes de comenzar

Es conveniente leer los pasos de ejecución. Esto facilitará el correcto armado del mueble. Además, es recomendable verificar la exactitud de los cortes y realizar el agujereado previo de las placas a, a', g, g', e y e' según la figura del detalle de las piezas con mechas de 5 mm.

Detalle de las piezas



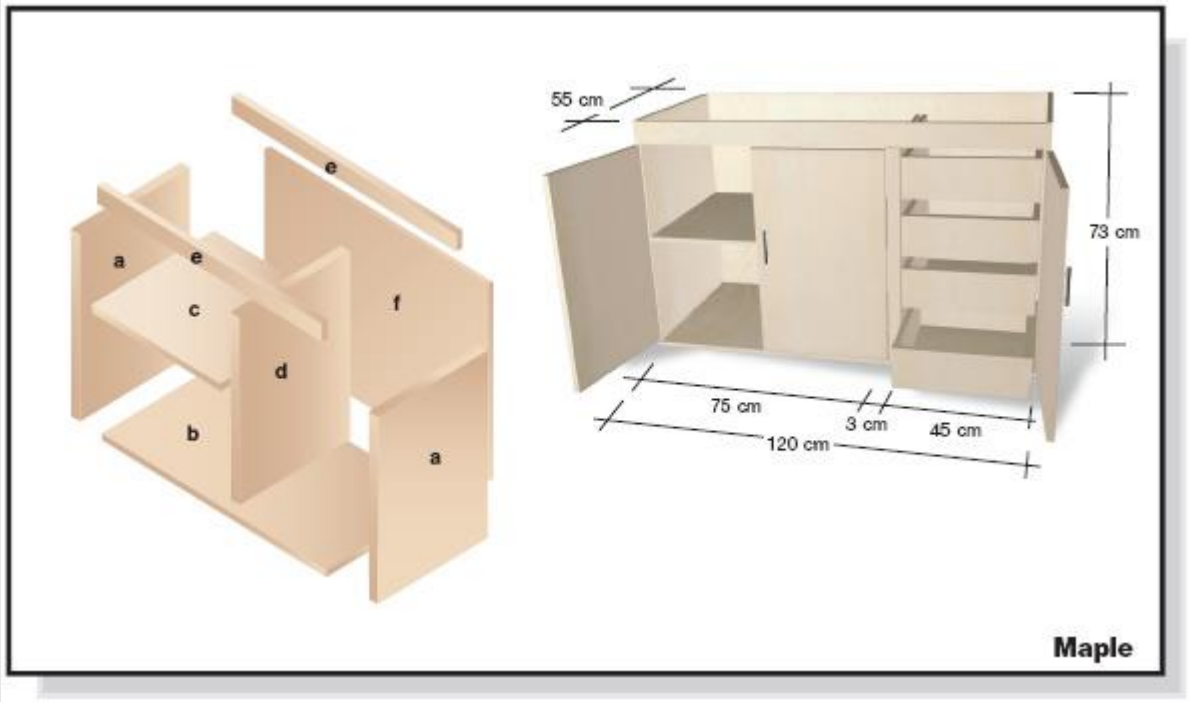
La construcción

1. Aplique la solución de borde Melamínico o de otro tipo en los lados que actuarán como frente o la vista del mueble.
2. Para el armado de la mesa principal (Mesa PC) fijar las placas a y a' con las placas c y b, haciendo coincidir sus bordes en la parte trasera del mueble. La placa c le dará resistencia estructural al mueble. Utilizar tornillos 4,5 x 50 mm.
3. Para el armado de la alzada del mueble, fijar las placas e y e' con las f y f', haciendo coincidir sus bordes en la parte trasera del mueble. Utilizar tornillos 4,5 x 50 mm. En este caso es recomendable usar un fondo de Ecoplus o Fibro Plus para darle estructura a la alzada. Utilizar para su colocación clavos con cabeza de 1" cada 15 cm.
4. Por medio de tarugos de madera fijar la alzada a la mesa de PC.
5. Fijar las guías corredizas a 12 cm de la tapa de la mesa de PC, teniendo especial cuidado en la nivelación del mismo, dado que de lo contrario se verá afectado el correcto deslizamiento del estante (d).
6. Para el armado de la mesa auxiliar (Mesa CPU, impresora y scanner), fijar las placas g y g' con las h, i y j, haciendo coincidir sus bordes en la parte trasera del mueble. Utilizar tornillos 4,5 x 50 mm. Una buena alternativa para la versatilidad de esta mesa es la colocación de ruedas.

Materiales necesarios

- Taladro.
- Mecha para taladro de 5 mm.
- Tarugos de madera.
- Destornillador.
- 1 juego de guías corredizas con sus respectivos tornillos .
- 28 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 20 metros lineales de tapacantos melamínico de 22 mm.

Muebles de Cocina Bajo mesada

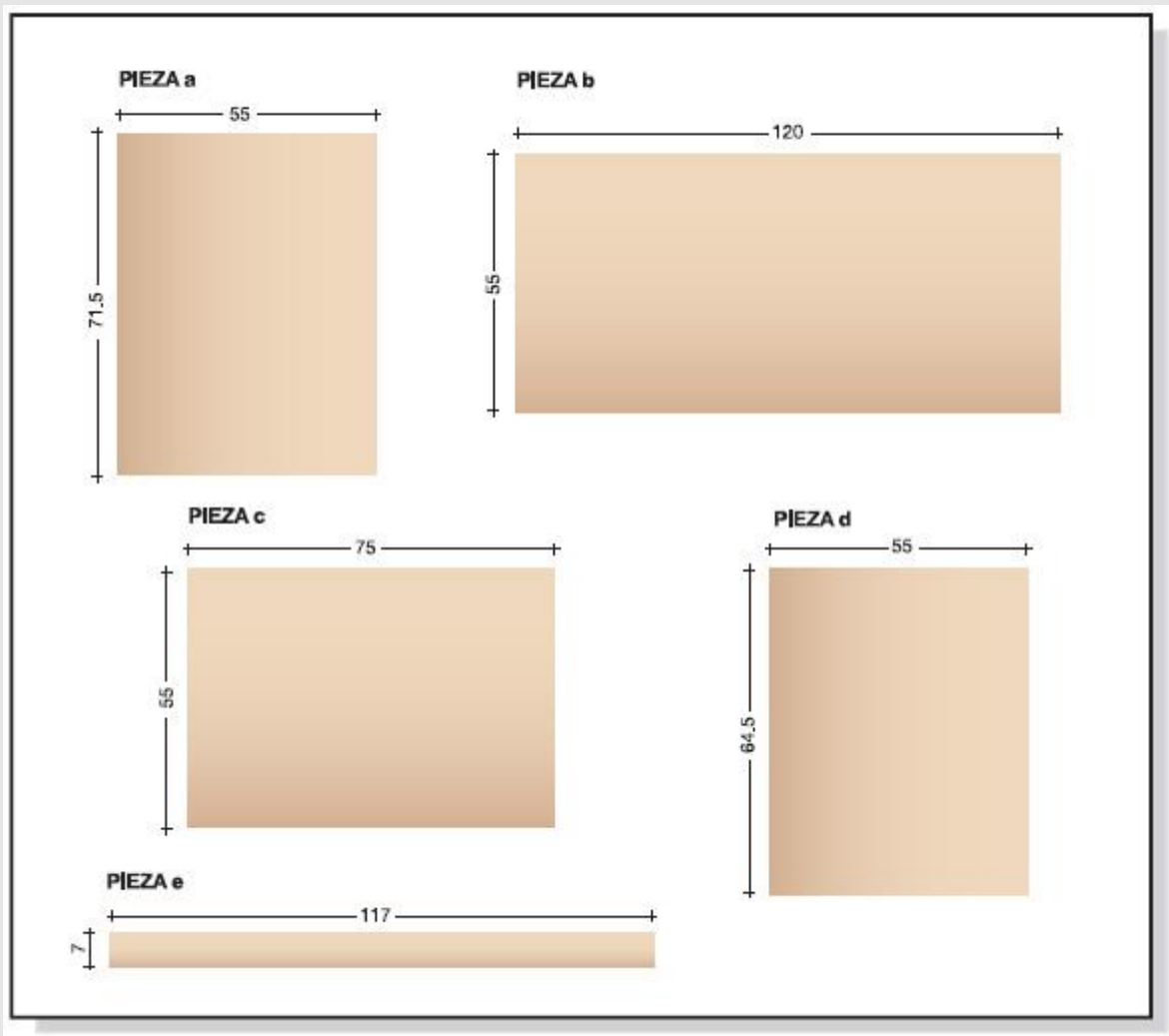


PIEZAS REQUERIDAS					
Pieza	Largo (cm)	Ancho (cm)	Cantidad	Producto	Espesor (mm)
a	71,5	55	2	Melamina	15
b	55	120	2		15
c	55	75	1		15
d	64,5	55	2		15
e	7	117	2		15
f	72	119	1	FibroPlus	3

Mueble de cocina:

Antes de comenzar el armado es conveniente leer los pasos de ejecución. Esto facilitará el correcto armado del mueble.

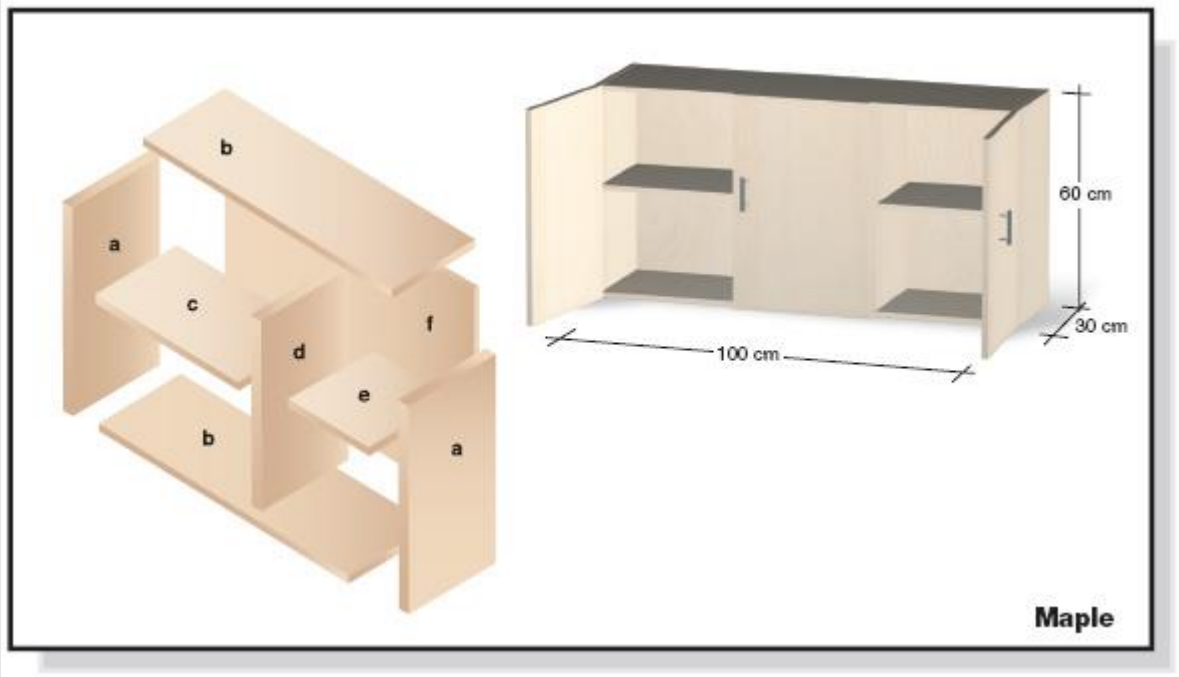
Detalle de las piezas



Bajo Mesada:

1. Aplicar la solución de borde Melamínico o de otro tipo. Es recomendable enchapar todos los cantos para darle mayor protección contra la humedad al mueble.
2. Fijar los laterales (a) y las placas que actuarán como divisorio (d), a la base del mueble (b) con tornillos 4 x 50 mm, para las fijaciones se deben utilizar dos tornillos por tabla. Tener en cuenta que el mueble se atornilla desde la base.
3. Colocar las piezas (e) utilizando dos tornillos 4 x 50 mm, según el esquema. Fijar las piezas (d) a las (e) utilizando dos escuadras.
4. Coloque el fondo (f) con clavos de 3/4" con cabeza cada 15 cm.
5. Ubique los soportes para el estante (c) en el interior del mueble.
6. Para la colocación de las puertas se debe utilizar bisagras tipo Ferrari.
7. Coloque las guías para los cajones, la primera guía se debe colocar en los laterales correspondientes y sobre la base del mueble, el resto se debe colocar dejando un espacio de 16 cm entre ellos.
8. Coloque las patas del mueble, se recomienda que sean de 10 cm de altura.

Alacena

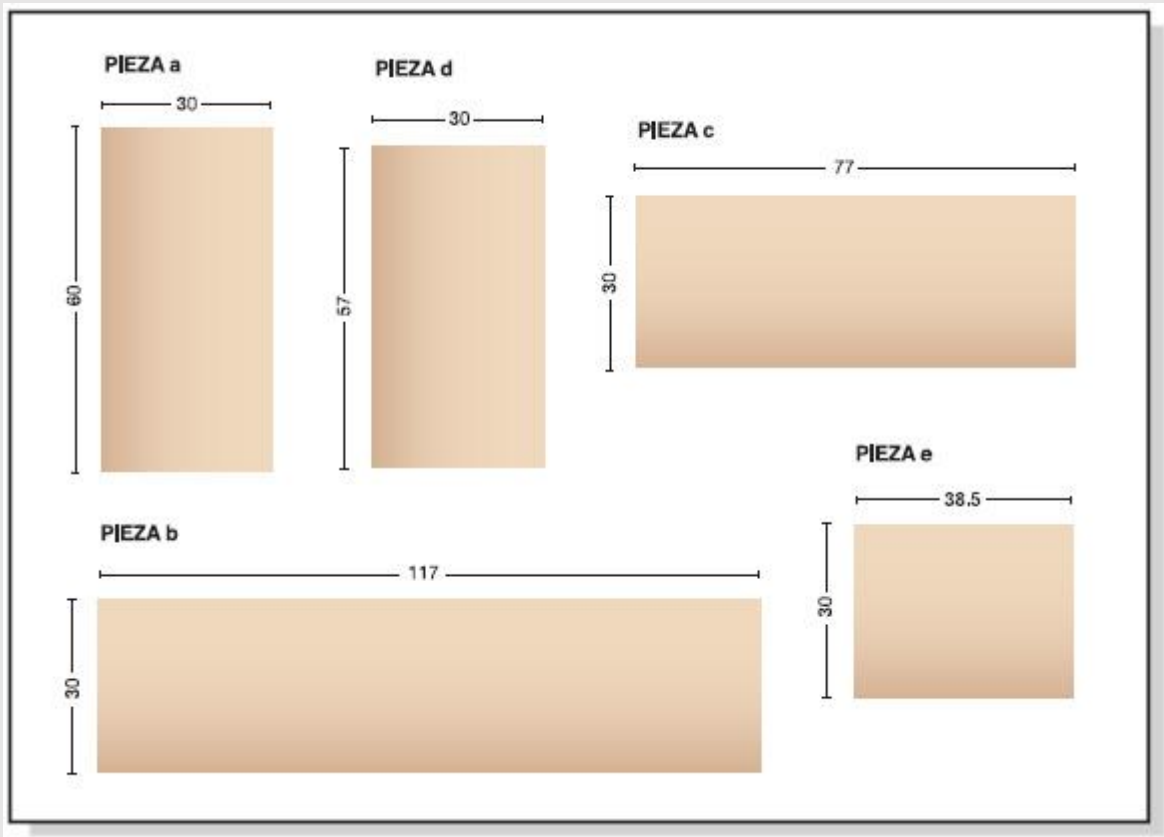


PIEZAS REQUERIDAS					
Pieza	Largo (cm)	Ancho (cm)	Cantidad	Producto	Espesor (mm)
a	60	30	2	Melamina	15
b	30	117	2		15
c	30	77	1		15
d	57	30	1		15
e	30	38,5	1		15
f	60	120	1	FibroPlus	3

Mueble de cocina:

Antes de comenzar el armado es conveniente leer los pasos de ejecución. Esto facilitará el correcto armado del mueble.

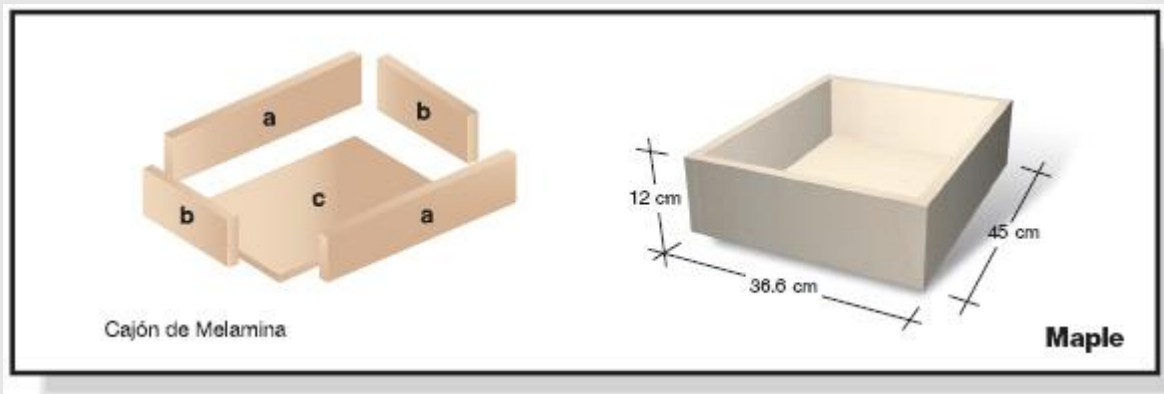
Detalle de las piezas



Alacena

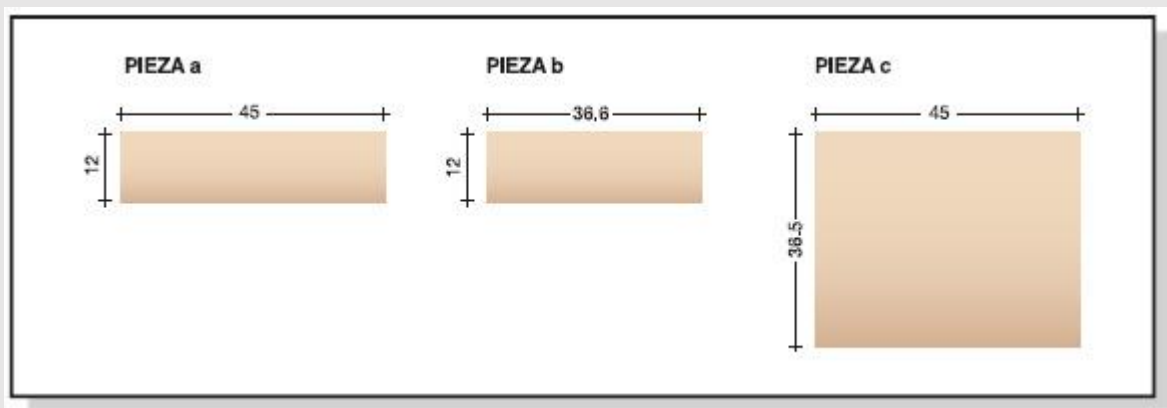
1. Aplicar la solución de borde Melamínico o de otro tipo en los lados que actuarán como frente o a la vista del mueble.
2. Fijar los laterales (a) y la placa que actuará como divisorio (d) a la base del mueble y el techo, con tornillos 4 x 50 mm, para todas las fijaciones se deben utilizar dos tornillos por tabla. En este caso la base del mueble y el techo se atornilla desde los laterales.
3. Coloque el fondo con clavos de 3/4" con cabeza cada 15 cm.
4. Ubique los soportes de los estantes en el interior del mueble.
5. Para la colocación de las puertas se debe utilizar bisagras tipo Ferrari, cuya explicación se encuentra adjunta.

Cajones



PIEZAS REQUERIDAS					
Pieza	Largo (cm)	Ancho (cm)	Cantidad	Producto	Espesor (mm)
a	12	45	8	Melamina	18
b	12	36,6	8		18
c	36,5	45	4	FibroPlus	3

Detalle de las piezas



Armado de cajones:

1. Aplicar la solución de borde Melamínico o de otro tipo en los lados que actuarán como frente o a la vista del mueble.
2. Arme los cajones según el dibujo, la unión de las piezas se debe realizar con tornillos de 4 x 45 mm desde los laterales al frente, esto hará más resistente al cajón.
3. Coloque el fondo de los cajones utilizando clavos de 3/4" con cabeza
4. Coloque las guías correderas.
5. Instale el cajón.

Materiales necesarios:

- Taladro
- Fresa de 35 mm
- Destornillador
- 30 Tornillos autorroscantes de 4 x 50 mm
- 8 Tornillos autorroscantes de 4 x 45 mm
- 12 Fijaciones para soporte de Estantes
- 2 Escuadras de fijación
- 16 Bisagras tipo Ferrari 35 mm
- 4 Juegos de guías para cajones de 45 cm
- 100 Clavos con cabeza de 1", para la colocación del fondo del mueble
- 50 Metros lineales de Tapacanto Melamínico 22mm.

Placards

Para la construcción de su placard, debe considerar las medidas del espacio donde lo instalará.

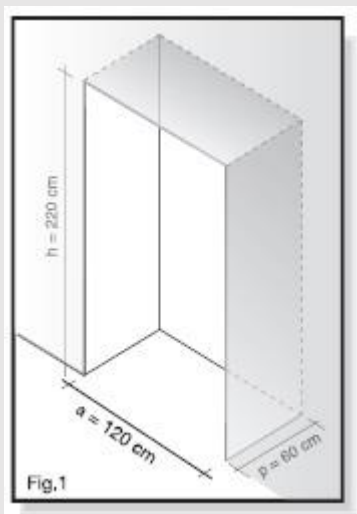
h= altura

a= ancho

p= profundidad

Las dimensiones del placard que a continuación presentamos corresponden a un espacio con las

siguientes medidas:

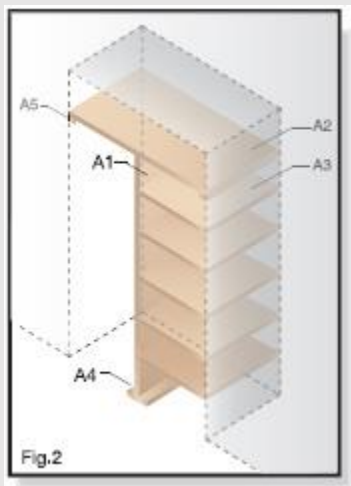


Las etapas que debe considerar para el armado del placard son:

- 1- Armado de interior.
- 2- Armado de marco y cenefa.
- 3- Instalación de puertas.

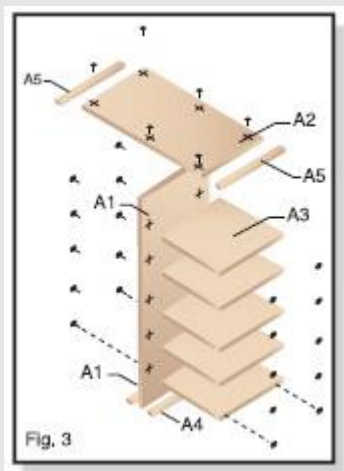
Armado del interior

- 1 . Las piezas A4 y A5 pueden ser reemplazadas por listones de pino de 1 x 2" o bien de 2 x 2".
- 2 . Para comenzar la instalación, ubique la pieza A1 como indica la figura 4; procure instalar la pieza A4 para estructurar el vertical (pieza A1).
- 3 . Instale la pieza A5 en los laterales del vano; disponga para ello de tarugos y tornillos de 4,5 x 40 mm. Ubique el eje longitudinal de la pieza A5 a 176,7 cm del suelo (fig. 4), ésta y el vertical soportará a la pieza A2.

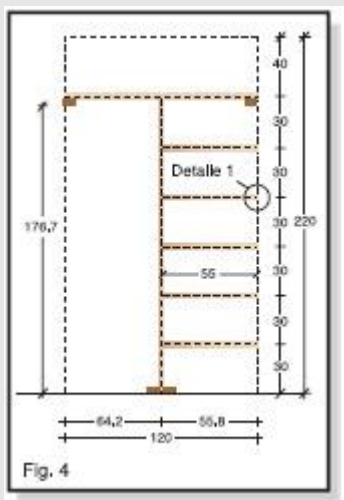


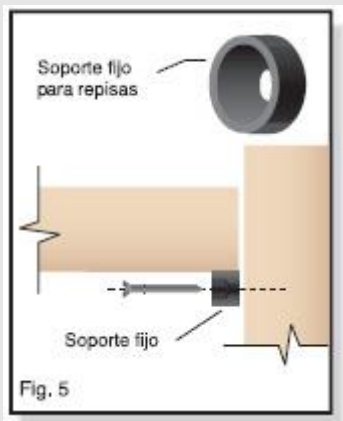
ARMADO INTERIOR: PIEZAS REQUERIDAS					
Pieza	Largo	Ancho	Cant.	Producto	Espesor
a1	179,2	53	1	Melamina, Folio o MDF	15
a2	120	53	1		15
a3	55	53	5		15
a4*	53	5	2		15
a5*	53	5	2		15

- 4 . Fije la pieza A2 desde la parte superior con tornillos de cuerpo recto tipo soberbios de 3.5 x 40.
- 5 . Finalmente instale la pieza A3 sobre soportes fijos para repisas a 30 cm como indica la figura 5 ó a la distancia que estime conveniente.



Distancia entre ejes

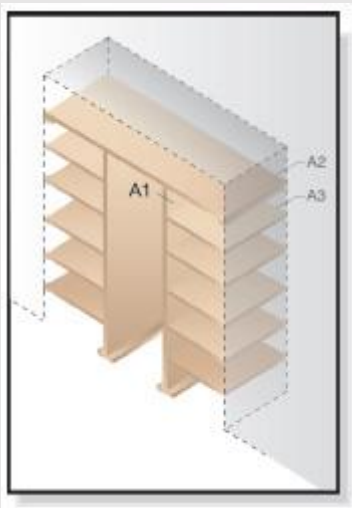




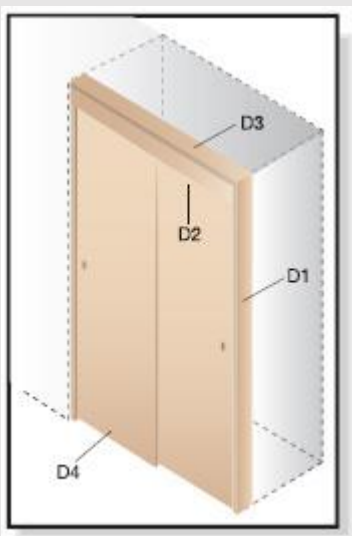
Detalle 1: Fijación soporte para repisas al lateral del espacio; para ello considere tarugos y tornillos de 4.5 x 40.

Las medidas utilizadas para el armado de este placard contemplan un ancho de 1.20 mts. Si usted tiene una medida distinta a ésta, considere lo siguiente, en función de un ancho de 55 cm fijo para la repisa:

Esquema



Instalación de puertas



Para las puertas se recomienda utilizar Melamina de 18 mm.

Ancho vano	Repisa	Maletero	Espesor (mm)
< ó =120 cm	55	< ó =65 cm	15 mm
130 cm	55	75 cm	15 mm
140 cm	55	85	18 mm
150 cm	55	95	18 mm c/regrueso
160 ó más	2 repisas	De acuerdo al esquema	15 mm

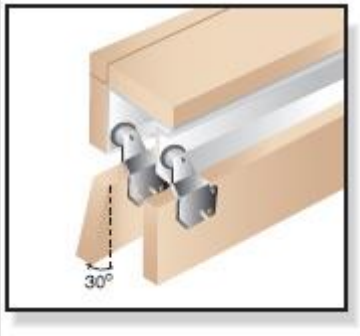
PUERTAS					
Pieza	Largo	Ancho	Cant.	Producto	Espesor
d1	218,4	10	2	Melamina, Folio o MDF	15
d2	120	15	1		15
d3	120	15	1		15
d4	200	62,5	2		18



Para hojas de 18 mm el riel debe ser instalado en el borde.



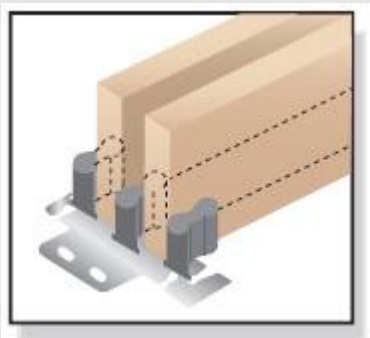
Los carros se instalarán a 50 mm desde el borde de la hoja al centro del rodamiento.



Para montar las puertas primero se instala la hoja interior entre 30° y 45° aproximadamente. Luego instalamos la hoja exterior usando el mismo procedimiento.



Ilustración descriptiva del montaje de las hojas.

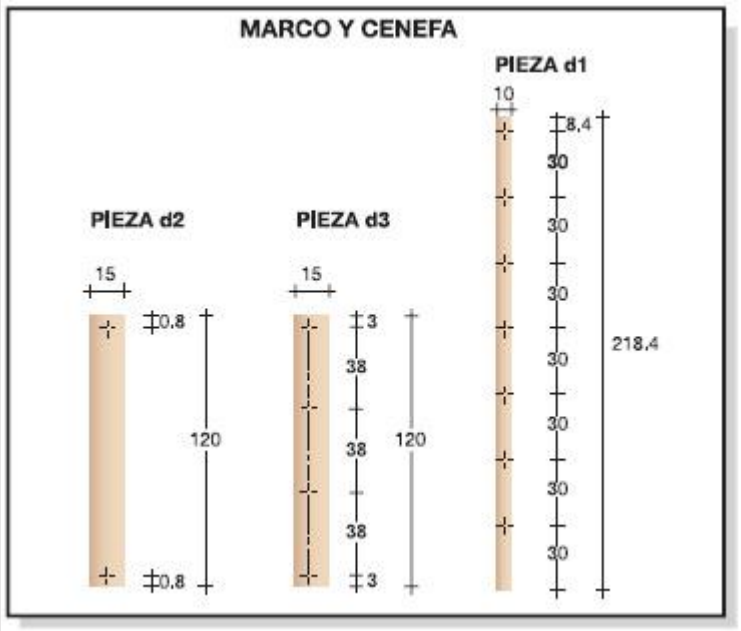
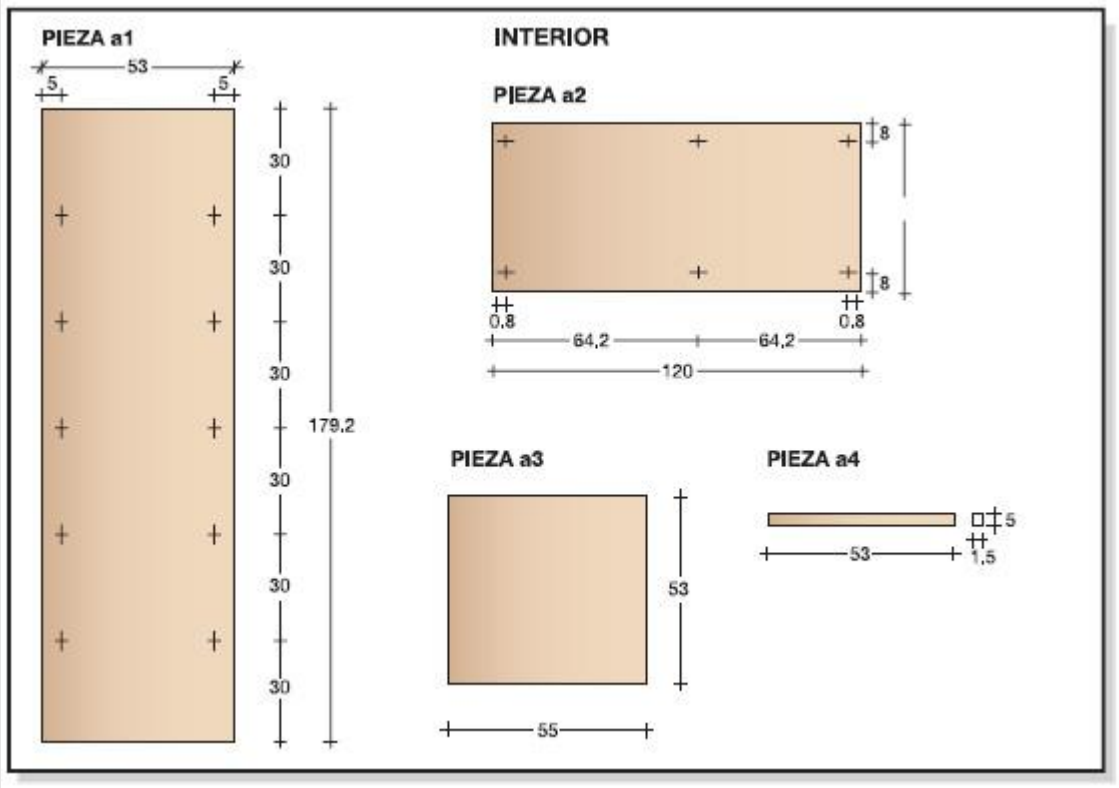


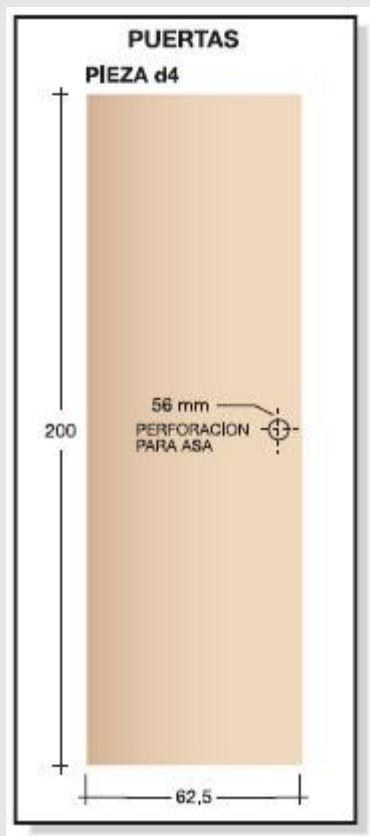
Las guías del piso se ubican en el cruce de las hojas, e n el centro del placard. La separación entre el borde inferior de la puerta y el suelo debe ser entre 6 y 12 mm.



La altura de las puertas se regula mediante un atornillador, el cual se gira en sentido apropiado hasta dejar perfectamente alineadas las hojas. Es importante instalar el tornillo de fijación para evitar el desaplomo.

Piezas requeridas





Fuente: www.masisa.com.ar/

Creo que no esta en el protocolo que diga donde se puede comprar así me lo aclararon mas abajo, no hay problema el que quiera que me mande un mp y le paso la dirección .
Actualizo!!!!

Escritorio carranza





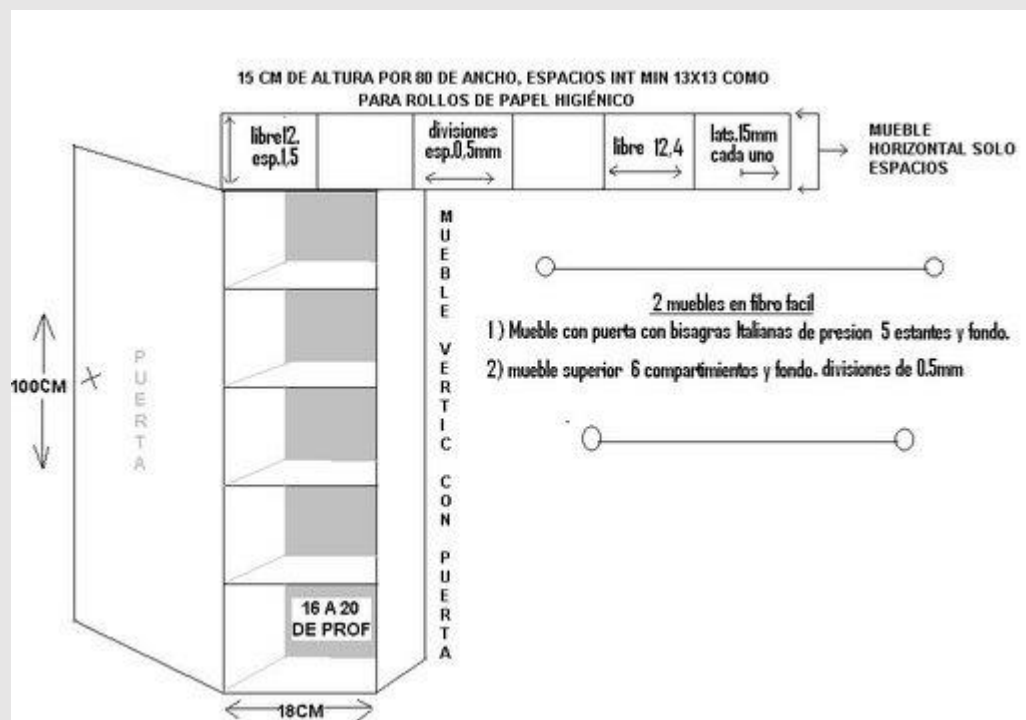




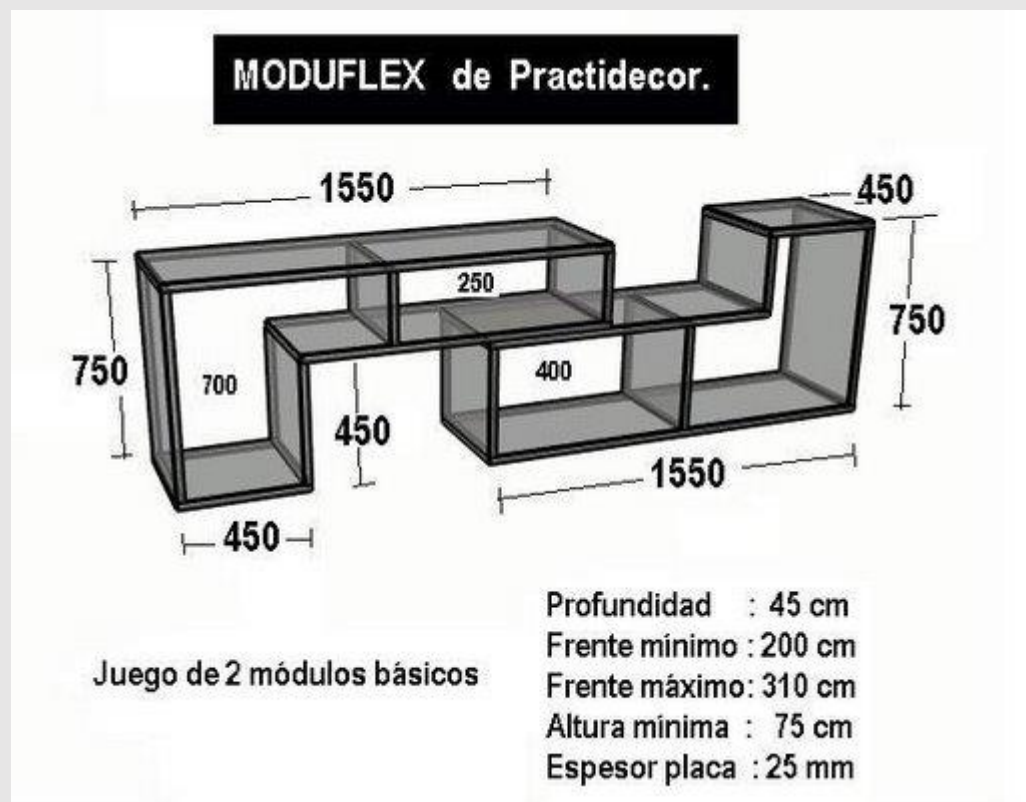




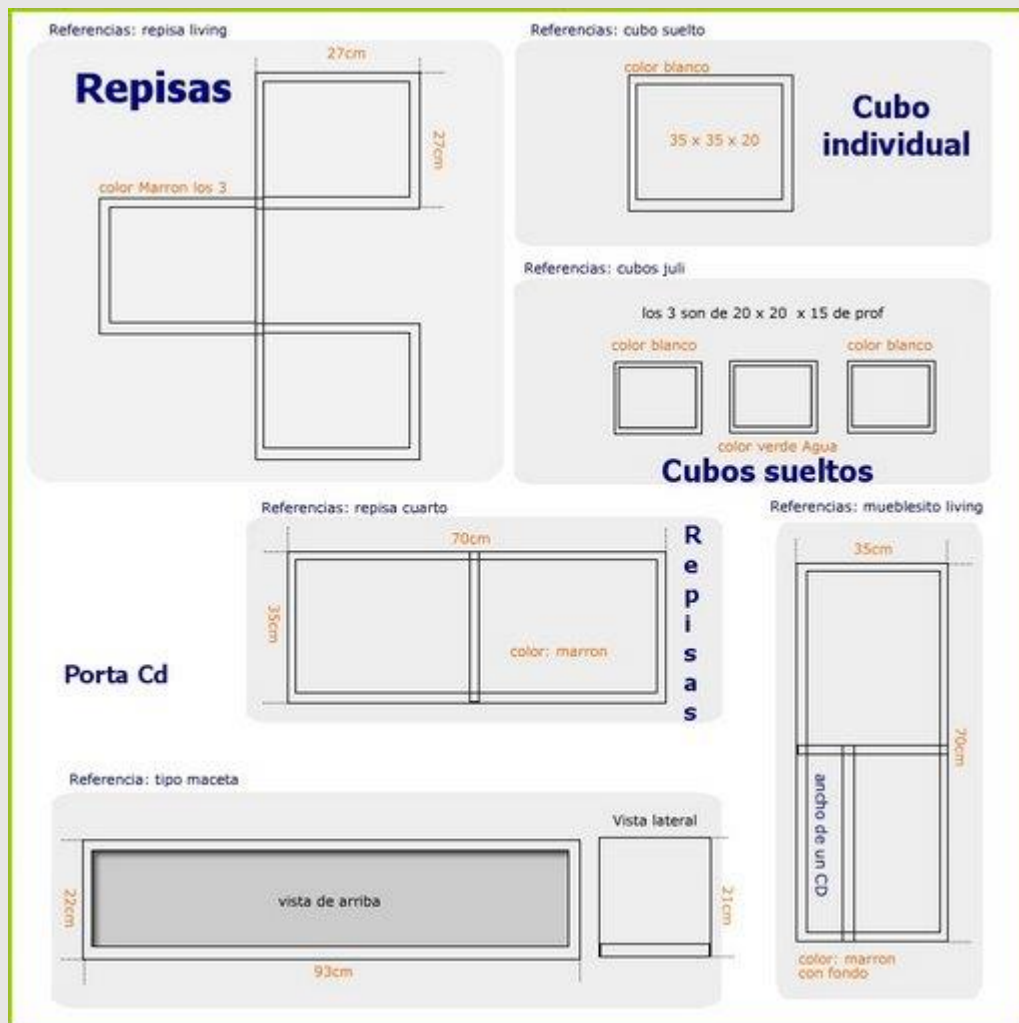
Mueble vertical con puerta



Moduflex de practidecor



Repisas.



Recomendaciones prácticas para la Aplicación de Adhesivos

Existen diversos tipos de adhesivos para madera, según el tipo de aplicación deseada y el tipo de tablero que se emplee para tal efecto.

Se pueden clasificar en tres tipos principalmente:

- Cola fría, en base a PVA.
- De contacto, conocido genéricamente como neopréen.
- Termo fusible, más conocido como hot-melt.

Es necesario indicar que el adhesivo a aplicar depende en gran parte de las condiciones de trabajo, tales como la temperatura, humedad ambiental y del tablero, así como a la absorción de los materiales, método de aplicación del adhesivo y las tensiones internas de los materiales.

Al pie de página se presenta una tabla resumen, con las uniones más comunes y el adhesivo recomendado para cada una. Es necesario indicar que para un tipo de unión es posible que exista más de un adhesivo disponible.

Cola fría

Para las uniones rígidas, es decir ensambles y entarugados, también para el enchape de maderas y cantos, el adhesivo más comúnmente usado es la cola fría; dado que forma uniones rígidas de alta resistencia, no contiene solventes, resiste sobre 80° C y es fácil de usar.



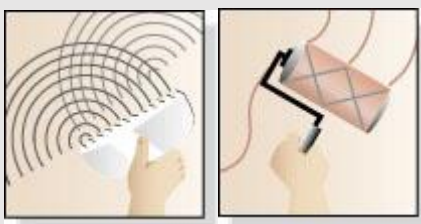
Preparación del tablero

En general se recomienda una humedad del tablero entre un 8 y 14% para la aplicación de este producto. Sobre este valor no se garantiza un buen pegado, debido a que la humedad de la madera disminuye la penetración del adhesivo y por lo tanto su adhesión mecánica.

Las partes a unir deben estar exentas de polvo y grasa, para asegurar una buena calidad del pegado.

Aplicación del adhesivo

Aplique el adhesivo a una de las superficies en una capa uniforme y delgada. Para esto puede usar rodillos, extendedores, brochas, llana dentada, etc. La cantidad a aplicar depende de la capacidad de absorción de la madera, pero en promedio tiene rendimientos de 180 a 220 g/m² aprox.



En el caso de las superficies con mayor rugosidad resulta conveniente aplicar más cola o encolar ambas caras a fin de alcanzar un mejor humectado y un óptimo rellenado de las irregularidades.

Se debe tener la precaución de no emplear cola fría a temperaturas ambientales inferiores a 5° C, pues esto se puede traducir en un atezamiento del adhesivo (formación de polvillo blanco), no lográndose que fragüe con la resistencia esperada. Si esto ocurriera es posible recuperar el adhesivo teniendo la precaución de calentar la cola a baño maría hasta llegar a una temperatura aproximada de 20° C.

Prensado

Unas ambas partes y aplique una presión suficientemente alta, como para asegurar el contacto entre las dos superficies. Procure que el adhesivo aflore en el borde al momento de la unión de ambas piezas, con esto se asegura que toda la superficie a unir quedó humectada.

Dicha presión puede ser aplicada por distintos medios, ya sean prensas hidráulicas, neumáticas o manuales; lo importante será que la presión sea aplicada en forma pareja y no excesiva.

Tipo de unión	Ejemplo	Adhesivos
Uniones rígidas	• Ensamblados • Entarugados	• Cola fría
Cubiertas	• Enchapado de madera • Aplicación de folio	• Cola fría
	• Laminados plásticos	• De contacto
	• Post-formado	• De contacto • Cola termofusible
Soluciones de bordes	• Tapacanto de madera	• Cola fría • De contacto • Termofusible
	• Tapacanto melamínico • Cantos de PVC - ABS	• De contacto • Termofusible



El tiempo de prensado varía dependiendo de la temperatura, el tipo de tablero, cantidad de cola, presión de la prensa, etc. En general la presión debe mantenerse por tanto tiempo como sea necesario, hasta que la adhesión de las piezas sea tan firme que el objeto encolado pueda quitarse de la prensa sin que la unión sufra daños.

Es necesario indicar que en el mercado existen cola frías de rápido fraguado, que disminuyen sustancialmente el tiempo de prensa y son particularmente apropiadas para épocas frías del año. Se recomienda en todo caso, seguir las instrucciones del fabricante en cuanto a aplicaciones e instrucciones de uso.

Limpieza

En lo posible, el retiro de exceso de adhesivo debe realizarse antes de que ésta se seque, utilizando un trapo húmedo. Si está seco utilice un trapo con agua caliente y alguna herramienta, teniendo cuidado de no dañar el tablero.

Adhesivo de contacto

Para el enchape de cubiertas con laminados plásticos, la aplicación de tapacantos de madera o melamina, lo recomendable es emplear un adhesivo de contacto (neoprén) .

Este tipo de adhesivo, se caracteriza por su flexibilidad, resistencia al desgarre y resistencia a altas y bajas temperaturas. Dada la naturaleza del adhesivo, es indispensable aplicarlo en ambientes con buena ventilación, ya que presenta cierta toxicidad y es altamente inflamable.



Preparación del tablero

Se deben limpiar muy bien las superficies a pegar, para eliminar restos de polvo y grasa.

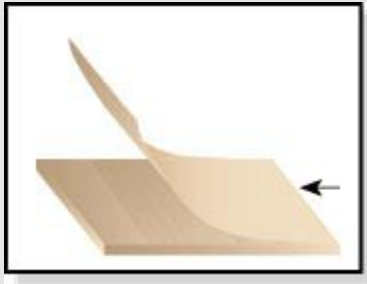
Aplicación del adhesivo

Aplique el adhesivo en forma pareja sobre ambas superficies, ya sea con espátula o llana dentada con el fin de asegurar una película homogénea.

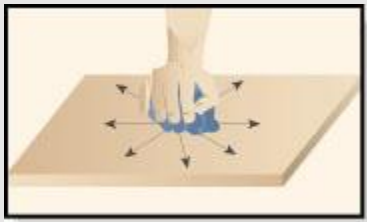
Posteriormente deje secar para permitir la evaporación de los solventes, hasta que el adhesivo esté seco al tacto. Si debido al grado de absorción de la madera se requiere aplicar una segunda capa de adhesivo, se debe tener la certeza de que la primera está absolutamente seca.

Es importante respetar el tiempo de secado dado por el fabricante, ya que de esto depende un buen resultado final del pegado. En general, se recomienda un tiempo de secado antes de la unión de las piezas (tiempo abierto) de 20-30 min., hasta que está seco al tacto.

Si esta unión es cerrada antes de tiempo, se corre el peligro de tener zonas de englobamiento en la superficie enchapada. La unión del recubrimiento con el tablero Masisa se realiza presionando manualmente desde un borde del tablero, con el propósito de eliminar eventuales bolsas de aire.



La presión ejercida debe ser lo más pareja posible, recorriendo la totalidad de la superficie, con el fin de asegurar un buen contacto entre ambas películas de adhesivo.



Adhesivo Termo fundente

Los adhesivos del tipo termo fusibles (conocidos como hotmelt), están compuestos por resinas sintéticas de tipo termoplástico, que presentan excelentes propiedades de fluidez, fusión y aplicación, además de una muy buena adhesión. Este tipo de adhesivo es apropiado, como se mencionó anteriormente, para la aplicación de cantos, gracias a su fraguado rápido y continuo.

Pegado de cantos

- Para pegar los tapacantos melánicos, es necesario lijar primero el canto del tablero con lija grano 120, eliminando partículas levantadas y sueltas.
- Elimine el excedente de polvo del canto del tablero.
- Aplique adhesivo de contacto en el canto del tablero y en el tapacantos.
- Para aplicar adhesivo sobre el tapacantos, clave un extremo del rollo al banco de trabajo y aplique el adhesivo desenrollando.



- Una vez seco, una el tapacanto al canto partiendo desde un extremo y asegurando una adecuada fijación por medio de un taco de madera con puntas redondeadas.

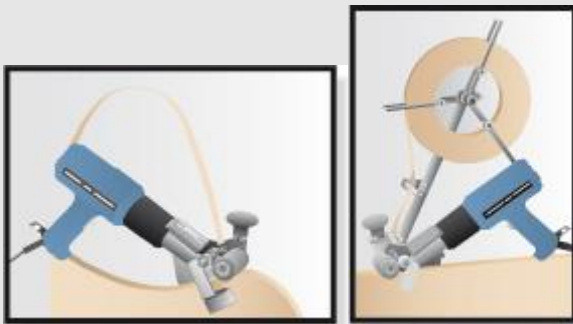


- La presión ejercida por este trozo de madera debe ser pareja y constante, para evitar que se sople.
- Para la terminación elimine el sobrante con una lima fina o recortando con formón y luego elimine el filo del borde con lija grano 280, teniendo especial cuidado de no rayar la superficie.

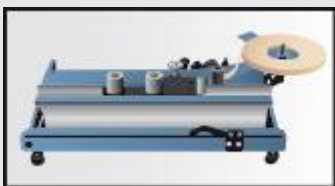


Cantos termofusibles

Existen en el mercado tapacantos de melamina con el adhesivo termofundente incorporado, el que permite aplicarlo con herramientas eléctricas de bajo costo, que funden el adhesivo mediante aire caliente, permitiendo utilizar estos productos incluso en pequeñas producciones.



Sus ventajas están en una aplicación limpia, no formación de hilos y casi inodoro, y lo más importante, un tiempo de fraguado rápido (segundos).



Aplicación

Ajustar la máquina plegadora de cantos según instrucciones del fabricante. Se obtienen buenos resultados tomando en cuenta los siguientes factores:

• Temp. ambiente y tablero	18-20° C
• Humedad tablero	8-10%
• Temp. trabajo	190-210° C



Asegúrese que la velocidad de trabajo sea tan alta que el adhesivo aún está suficientemente caliente y líquido, a modo de humedecer toda la superficie del canto cuando llegue a la sección de prensado. La cantidad de adhesivo necesaria a aplicar depende de los materiales soportantes.

Ejemplo:

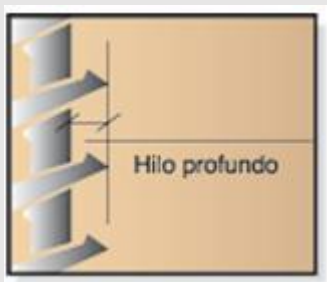
Si se aplica una película muy fina la adhesión tendrá poca resistencia, asimismo si esta capa es muy gruesa (excesiva), se producirán uniones visibles y manchas.

Recomendaciones Básicas para la Unión de Partes y Piezas

Tornillos

Los mejores resultados se obtienen con tornillos de cuerpo recto, ya sean de tipo Soberbio (sin punta) o Autorroscante (con punta).

Es recomendable que la relación del diámetro externo del tornillo con respecto a su diámetro interior sea lo más alta posible, es decir de hilo profundo. Esto garantiza uniones de mayor firmeza y duración.



Al trabajar con tornillos de cuerpo recto sin punta, siempre se requerirá una perforación guía cuando se esté trabajando con tableros MDF.

Es recomendable que la perforación guía sea más profunda que lo que penetrará el tornillo en el tablero, y su diámetro deberá ser igual al diámetro interior del tornillo.

Diámetros de tornillos

El diámetro del tornillo debe ser seleccionado de acuerdo al espesor del tablero con que se esté trabajando. La siguiente tabla presenta la relación adecuada entre el espesor del tablero y el diámetro exterior de los tornillos recomendados y sus respectivos diámetros interiores, los que deben ser considerados al realizar la perforación guía.

Espesor del tablero	Diámetro exterior del tornillo	Diámetro interior del tornillo
9 mm	2,9 mm	1,8 mm
12 mm	3,5 mm	2,4 mm
15 mm	4,1 mm	2,7 mm
18 mm	4,9 mm	3,4 mm

Posición de los tornillos

Como regla general, los tornillos insertados tanto en la superficie como en la cara del tablero no deben estar a menos de 50 mm de las esquinas.



Otro tipo de uniones

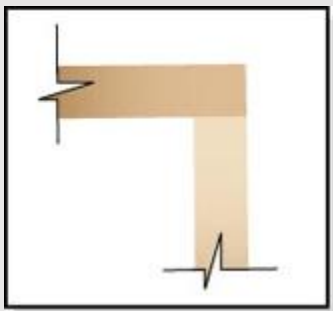
En las distintas formas de ejecutar la unión, hay factores que inciden directamente en la resistencia de la unión:

- Mientras más grueso sea, más firme es la unión.
- Técnicas y tecnología empleadas en la ejecución de la unión.
- Tipo de adhesivo.

Junta de empalme simple

Este tipo de uniones (el borde de un tablero en contacto con la cara del otro), están expuestas a que el canto se abra .

Como medida, se recomienda enchapar el canto lo que evita la abertura del tablero por simple roce . El uso de PVA (cola fría) y un adecuado trabajo de prensado, complementa esta unión.



Junta de empalme entarugada

Esta unión, bastante resistente, tiene algunas consideraciones importantes:

- Para obtener buenos resultados se deben utilizar tarugos estriados, permitiendo una distribución homogénea del adhesivo
- El diámetro de la perforación debe permitir que el tarugo sea insertado en forma ajustada pero manualmente. Si el tarugo entra demasiado ajustado, o debe ser martillado para su introducción, el adhesivo podría ser desplazado, debilitándose la unión, y en casos extremos el canto del tablero se podría abrir.
- La cola para fijar este tipo de unión debe ir sólo en los tarugos y sus perforaciones. Si esta se aplica en toda la unión, el esfuerzo de tracción al que pueda someterse la pieza puede ocasionar la rajadura del

extremo del tablero .

- La separación de los tarugos es aconsejable cada 15 cm.
- El tarugo debe quedar embutido al menos 25 mm en el canto del tablero y a no menos de 50 mm de la esquina del tablero.



Espesor del tablero	Diámetro exterior del tarugo
15 mm	8 mm
18 mm	10 mm

Junta en esquina con ingletes

Uniones a ingletes simples resultan resistentes, cuando se ha mantenido cuidado el fresado de las piezas, para el posterior encolado.

Debido a que el ángulo que se forma al realizar la unión es bastante grande, la superficie bien encolada permite formar uniones resistentes para ciertas aplicaciones. El uso de los tarugos ayuda al calce de las piezas para su fijación final.

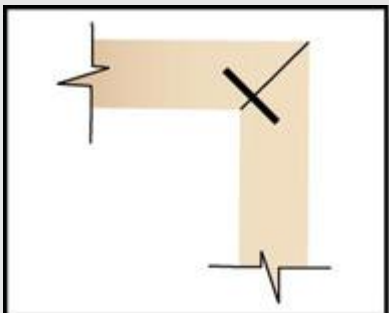


Junta en esquina con ingletes y lengüeta recta

Una buena forma de reforzar la unión, es a través del uso de lengüetas.

El adhesivo debe aplicarse a la lengüeta en el momento de instalar ésta.

La unión con inglete y lengüeta es tan efectiva como cualquier unión encolada que se presentará en esta guía, a excepción del ensamble de Cola Milano.



Junta trabada con inglete en esquina

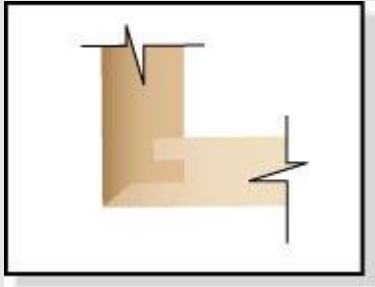
Esta junta requiere fresas especiales para su ejecución. Permite combinar la apariencia limpia de una unión con inglete y la resistencia de una unión ranurada.

Juntas rebajadas

Para este tipo de junta, se realiza un rebaje en forma de L en uno de los extremos del tablero. La otra pieza es ajustada en ese rebaje.

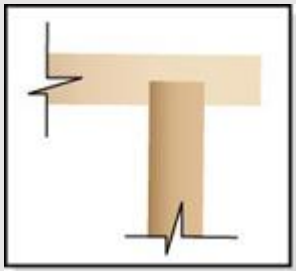
La profundidad del rebaje debe ser entre $1/2$ y $1/3$ del tablero a cortar; el ancho debe ser igual al de la pieza a ajustar.

En general son encoladas, aunque, dependiendo de la aplicación (si ésta es o no visible), puede asegurarse con tornillos, corchetes o puntas.



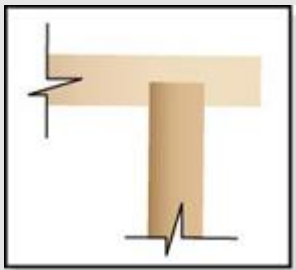
Junta a inglete con rebaje

Esta unión combina las características de un inglete (junta limpia) y la resistencia de una junta con rebaje. Para un ajuste perfecto, necesita de fresas especiales para su ejecución.



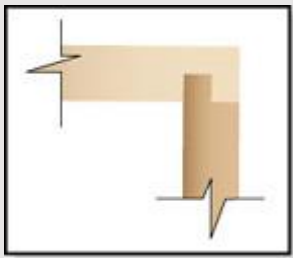
Junta ranurada

Similar a la junta rebajada, se realiza en una de las piezas una ranura. La otra pieza encaja en la 1ra.

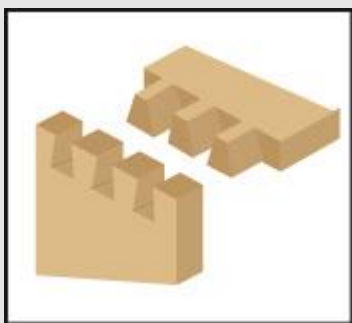


Junta de ranura y lengüeta

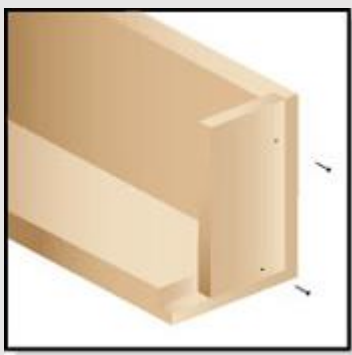
Combina la unión de ranura en un panel y con rebaje en el otro.

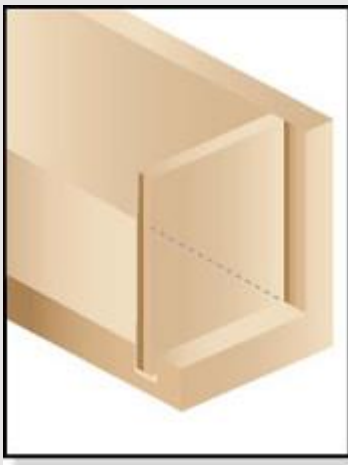
**Junta a cola de milano**

Esta es la junta más resistente de todas. Gracias a su forma permite un aislamiento perfecto de las piezas a unir. También requiere de un maquinado especial para un ajuste perfecto.



Instalación de traseras

Trasera sobrepuesta.**Trasera con apoyos.**

Trasera en rebaje.**Trasera en ranura.**

sigo actualizando!!!

Instalación de Cerraduras y Bisagras

Existen en el mercado múltiples alternativas de herrajes para armar muebles, los cuales requieren ciertas indicaciones respecto al desfondado a realizar y el tipo de broca a utilizar. Estas indicaciones sirven para el trabajo en tableros de aglomerado, MDF, Melamina y Folio.

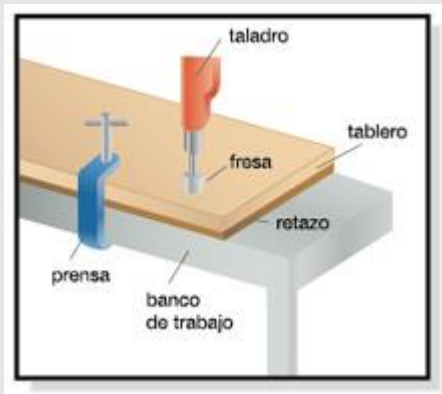
Cerraduras



La herramienta más apropiada para realizar las perforaciones necesarias es el taladro convencional, idealmente de velocidad variable.

Para evitar el astillado del recubrimiento, en los bordes de la circunferencia de la perforación, debemos

utilizar brocas de carburo de Tungsteno (Widia). La pieza se debe sujetar con prensas al banco de trabajo, así como colocar un retazo en la zona de la perforación, a fin de evitar lastimar la otra cara de la pieza.



Este mismo trabajo se puede realizar con una ruteadora, para lo cual se consideran las siguientes:

1. Utilizar una fresa de corte sumersión.
2. Utilizar un molde, plantilla o matriz, según se indica en el gráfico.
3. Realizar la perforación en DOS TIEMPOS.

Bisagras



Por lo general, las bisagras que encontramos en el mercado están estandarizadas en sus medidas, siendo su diámetro de Ø 35 mm y de Ø 26 mm respectivamente.

Al igual que para las cerraduras, la herramienta a utilizar es el taladro convencional, si bien la alternativa de la ruteador es igualmente viable.

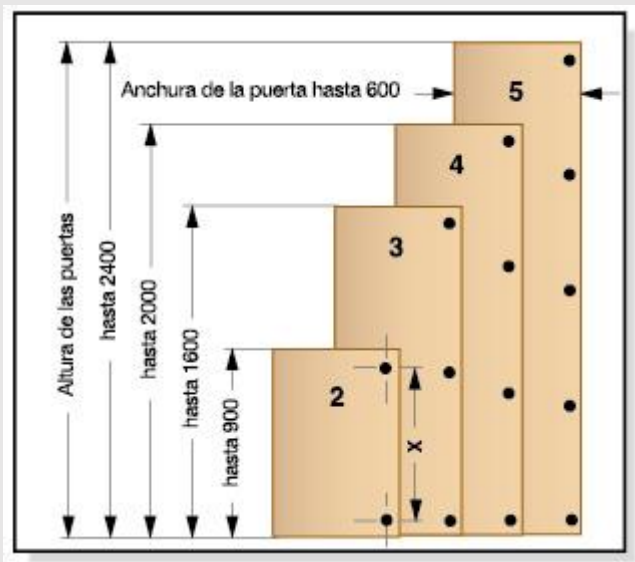
Procedimiento de instalación

1. Determinar el tipo de bisagra (según el diseño del mueble) para lo cual contamos con tres alternativas: Bisagra recta, bisagra semi curva y bisagra curva
2. Realizar el desfondado con una fresa de Carburo de Tungsteno (Widia), de Ø 35 mm, 14 mm de profundidad aproximadamente.
3. El perímetro de la circunferencia debe quedar a 5 mm del borde de la puerta.
4. Colocar la bisagra elegida sobre la puerta para inmediatamente fijarla al vertical del mueble.
5. La bisagra ofrece la posibilidad de un ajuste tanto horizonte a l como vertical, por medio de los tornillos de montaje.



Número de bisagras por puerta

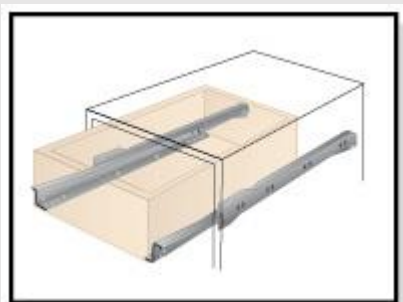
El peso de la puerta, el ancho de la hoja, la calidad del material, la colocación de las bisagras y de las placas de montaje, son factores decisivos para determinar el número de bisagras por cada puerta. Los factores que se dan en la práctica varían en cada caso. Por lo tanto hay que considerar los números de bisagras mencionadas en el esquema como números aproximados. En caso de duda se recomienda hacer pruebas.



Instalación de Correderas de Cajón

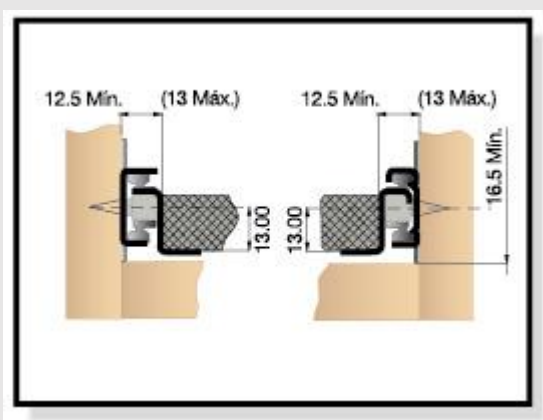
Con el correspondiente uso de los tableros de partículas y fibras de madera, Masisa ha considerado las siguientes recomendaciones en la instalación de correderas, lo cual permitirá un ahorro en mano de obra y un aumento en la productividad.

Esto se logra por la versatilidad de las correderas, su deslizamiento suave y silencioso, además de su montaje interior y regulaciones en 3 dimensiones.



Dimensionado de montaje

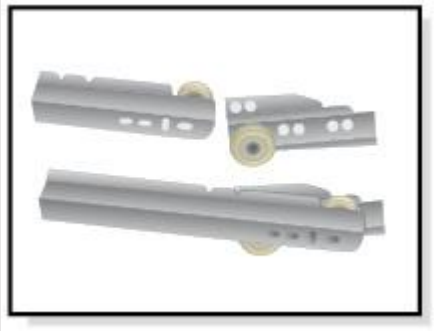
Cada riel tiene un ancho de 12 mm ó 12,7 mm. Esta medida debe ser el mínimo a considerar y el máximo 13 mm. Con esta ligera tolerancia lograremos que los rieles se deslicen con facilidad.



Aplicación

Se recomienda que el riel esté separado 2 mm del vertical.

Con esto lograremos que el cajón encaje en su totalidad y funcione el cierre automático.



Separación superior del cajón

Para permitir la inserción del cajón, en la parte superior hay una separación de 16 mm como mínimo.

Recomendaciones adicionales

Los tornillos tienen que estar completamente introducidos y nivelados con los rieles, y que la cabeza de éstos calcen en su totalidad para permitir el desplazamiento de los rieles.

Estas sugerencias son aplicables también a las correderas telescópicas.

Programas para diseñar

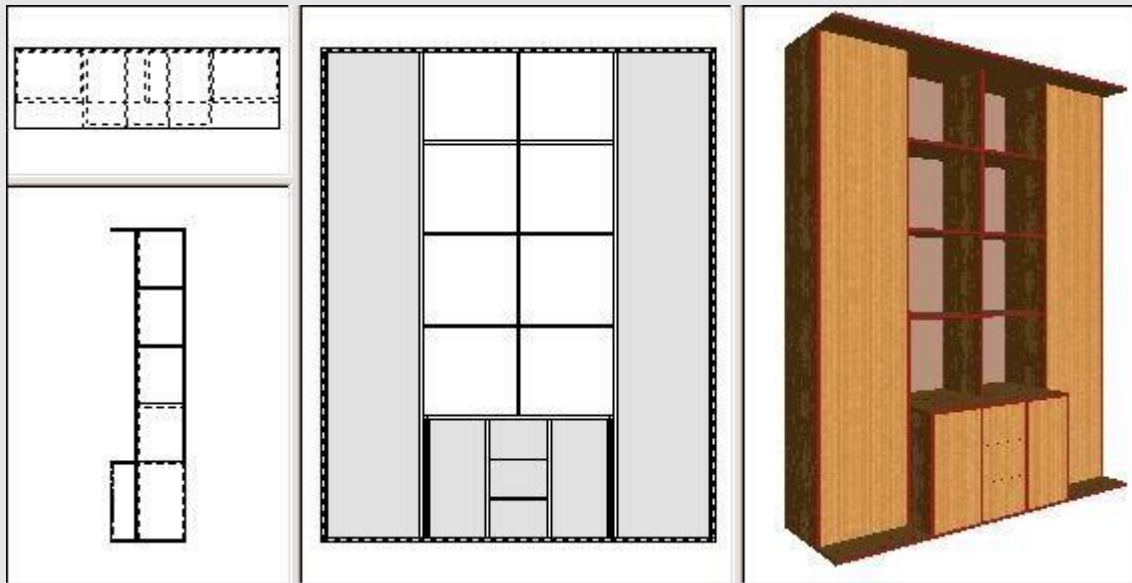
muebles y algo mas

el primer programa que les quiero presentar es.....

Polyboard.v2.69b

PolyBoard es un programa interactivo de diseño y fabricación de muebles.- Es un programa paramétrico, que permite cambiar dimensiones de elementos ó características del mueble, actualizando y redibujando el conjunto en tiempo real.-

Asimismo, PolyBoard permite definir también los herrajes y los mecanizados (taladros y ranuras) que incluya cada pieza.- Una vez completado el diseño, podremos sacar vistas 2d y 3D, así como listados de materiales e incluso los planos de mecanizado de las piezas.-



A destacar:

- Programa interactivo y paramétrico
- Vistas 2D, 3D y listados de materiales
- Incluye también los herrajes y mecanizados
- Vistas 3D exportables en fichero DXF
- Postprocesador para conexión a CNC

- Vistas 2D y 3D:

PolyBoard crea las 3 vistas 2D y una vista 3D renderizada, de acuerdo con los colores y texturas de materiales que definamos.-

La Función 3D integrada en PolyBoard, propone una serie de vistas predefinidas, así como un conjunto de opciones de Zoom y Rotación con las que podemos establecer la orientación deseada para la vista.-

PolyBoard también dispone de una función de exportación DXF (3D Cara), compatible con la mayoría de programas de CAD (AutoCAD, por ejemplo, con la que podemos pasar el diseño 3D del mueble.-

- Estilos de Materiales:

PolyBoard dispone de una lista de Estilos de Material, que permite asociar un material diferente a cada pieza del mueble.-

Si cambiamos el Estilo, el mueble se redibuja instantáneamente, de acuerdo con los materiales del nuevo Estilo.-

El mismo principio es extensible a los Estilos de los cantos.-

- Métodos de Fabricación:

PolyBoard incluye también una lista dinámica de métodos que definen las reglas de montaje geométrico y mecánico del mueble.-

- Modificaciones Interactivas:

Una vez completado el mueble, de acuerdo con un Estilo de Materiales y un Método de Fabricación, podemos modificar inmediatamente alguno de los elementos.- Basta hacer doble click en él, para que aparezca una ventana que nos permite cambiar la posición, el material ó los cantos, por ejemplo.-

La Web Oficial es:

http://www.sicam-info.com/soft_fabricacion_Polyboard.htm

Atención!!!! para poder bajar el trial tienen que registrarse y esperar que les manden una clave

Mejor se los dejo acá así no hacen nada y con la medicina incluida y sin pass!!!

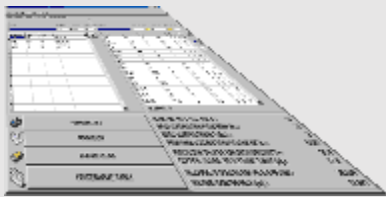
<http://rapidshare.com/files/104966043/Polyboard.v2.69b.rar>

Otro programa que les va a servir es el

Cutmaster

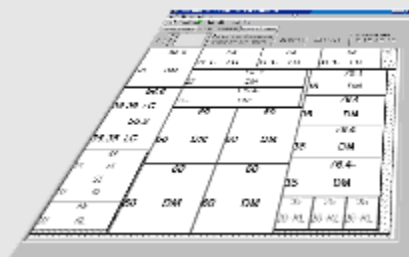
Mejore la productividad y el nivel del servicio profesional usando la mas alta tecnología y la última optimizándola!

El CutMaster 2D es un programa profesional para calcular las disposiciones rectangulares del corte. Le permite maximizar el uso del material generando las optimas disposiciones. Utiliza los algoritmos avanzados, diseñados especialmente para maximizar las disposiciones del corte sobre la placa en las industrias del metal, de los muebles, de cristal y similares.



Características.

- * Reduce los tableros inutilizables y reduce costes debido a la alta producción de material y a la reutilización del exceso.
- * Maximiza la productividad salvando el tiempo necesario para crear y para analizar las disposiciones del material.
- * Calcula los parámetros para las bandas de los bordes.
- * Determina el número de los tableros para ordenar por adelantado las estadísticas del inventario.
- * Registra el exceso eficientemente.
- * Calcula las valoraciones de costos con exactitud.
- * Elimina errores de corte y reduce drásticamente errores del operador
- * Salva aún más tiempo etiquetando las piezas en la disposición del corte
- * Preve la entrada de información de datos fácil a través del teclado, de los ficheros nativos del CutMaster 2D, de los ficheros del Microsoft Excel, o de los ficheros de XML.



CutMaster 2D trabaja bien con o sin equipo de corte automatizado. Usted no necesita comprar un equipo costoso para realizar los cortes.

CutMaster 2D es acertado en el cálculo de las disposiciones porque entrega constantemente las mejores disposiciones de corte. Hay optimizadores más baratos disponibles, y son gratis pero se entregan con equipos costosos. Pero, un optimizador que crea las disposiciones optimas le ahorrara dinero, tiempo, los materiales y trabajara eficientemente.

web oficial: <http://www.cutmaster2d.com/esp/index.html>

La descarga desde rapidshit:

http://rapidshare.com/files/104969260/Cutmaster_para_taringa.rar

Y el ultimo programa que les dejo les va a servir para cuando tengan que pensar donde cornos van a poner los muebles y¿ como va a quedar mejor?

Para que no se rompan la espalda empujando muebles hasta encontrar la disposicion correcta tienen el

Envisioneer Express 3.0

Envisioneer Express es un programa de diseño 3D especializado en la creación y composición de casas e interiores.

Su entorno, muy orientado al uso doméstico, incluye las funciones necesarias para que puedas crear tus propios diseños sin tener que recurrir a la ayuda o al manual del programa.

Crea un nuevo diseño, levanta las paredes y tabiques que creas conveniente, divide o distribuye habitaciones y decóralas con todo tipo de detalles: azulejos, luces, muebles, cuadros, etc.

De fábrica, Envisioneer Express incluye una librería de muebles y elementos de decoración. Aunque son algo clásicos, son muy útiles para probar distribuciones.

Referente a sus recursos gráficos, el programa permite crear tus propios materiales, incluye cinco modos de visualización y un sistema capaz de generar imágenes estereoscópicas en tiempo real.
el link acá:

http://rapidshare.com/files/104975264/envisioneer_express_para_taringa.rar

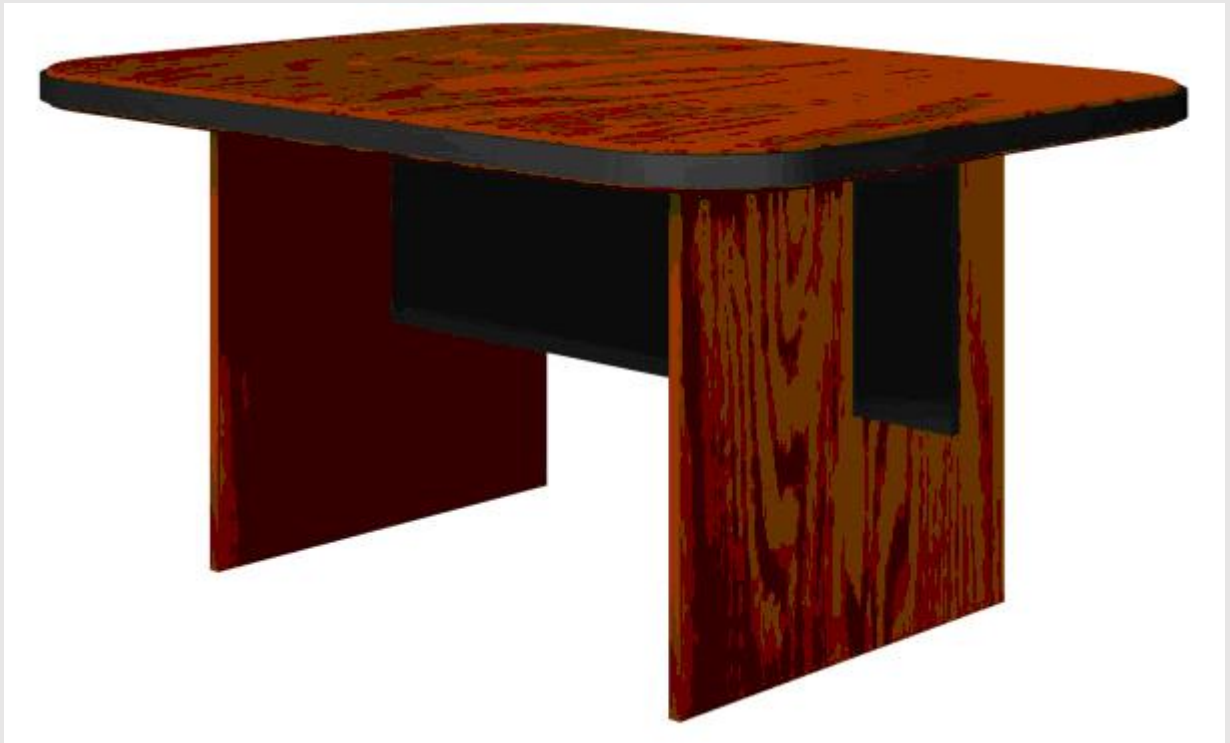
Bueno ahora para estimularlos a proyectar sus propios muebles vamos a poner modelos para que cada uno vea si algo le convence y se anima a largarse a armar uno

IMPORTANTE!! en los comentarios también se aceptan fotos

Escritorios:













**HAYA****BLANCO****NEGRO**









